

Haltbarkeitsgarantie

Informationen für unsere Kunden

Stand: Februar 2011

Die Rotoflex AG garantiert für ihre Druckfarben und Lacke generell eine Haltbarkeit von einem Jahr ab Lieferdatum. Ausgenommen davon sind Metallic-Farben und 2-Komponenten-Systeme, für die eine Haltbarkeit von sechs Monaten ab Lieferdatum gewährleistet wird. Voraussetzung für die Haltbarkeitsgarantie ist, dass sich das Produkt im ungeöffneten Originalgebinde befindet und bei Temperaturen unter 30°C gelagert wird.

Stabilität

Druckfarben sind Gemische aus hauptsächlich organischen Stoffen und besitzen einen Stabilitätsbereich, der sich aus ihren chemischen und physikalischen Eigenschaften ergibt. Wird dieser Bereich über- oder unterschritten, beispielsweise durch starkes Verdünnen oder durch Lagerung bei erhöhter Temperatur, werden die Druckfarben geschädigt und wichtige Eigenschaften wie die Farbstärke, der Farbton, der Glanz, die Viskosität oder die Haftung auf dem Druckträger lassen nach oder sinken unter die Mindestanforderungen.

Haltbarkeit

Haltbarkeit eines Rotoflex-Produkts bedeutet, dass alle wichtigen Eigenschaften innerhalb der durch die Methode bedingten Messtoleranzen unverändert im Vergleich zum Referenzprodukt (z.B. der Musterlieferung) sind. Die Haltbarkeit ist aufgrund der Tatsache, dass es sich bei den eingesetzten Stoffen hauptsächlich um organische Stoffe handelt, begrenzt. Die Rotoflex AG achtet aber bei der Rezeptierung darauf, möglichst stabile organische Stoffe einzusetzen und Kombinationen von Stoffen zu vermeiden, bei denen bekannt ist, dass sie leicht miteinander reagieren. Dies gilt insbesondere für unsere Standard-Serien.

Haltbarkeitsgarantie

Für Rotoflex-Produkte wird eine Haltbarkeit von einem Jahr garantiert. Die Haltbarkeitsgarantie ist an die Voraussetzung geknüpft, dass sich das Produkt im ungeöffneten Originalgebinde befindet und unterhalb von 30°C gelagert wird, da sonst qualitative und quantitative Änderungen der Produktzusammensetzung eintreten, die die erwünschten Farb- und Lackeigenschaften beeinträchtigen. Ist das Gebinde geöffnet oder schlecht verschlossen, dringt Feuchtigkeit ein und Lösungsmittel verdampft. Durch eine erhöhte Lagertemperatur werden chemische Reaktionen beschleunigt, so dass sich die Farbe schneller zersetzt als bei niedrigeren Temperaturen. Durch Mischen mit anderen Farben oder durch Verdünnen mit Lösungsmittel wird ebenfalls die Produktzusammensetzung verändert. In all diesen Fällen der beabsichtigten oder unbeabsichtigten Änderung der Produktzusammensetzung erlischt die Haltbarkeitsgarantie.

Haltbarkeitsgarantie

Informationen für unsere Kunden

Stand: Februar 2011

Metallic-Farben und 2-Komponenten-Systeme

Neben der Temperaturabhängigkeit ist die Stabilität auch abhängig von Rezeptur und Reaktivität der Farben und Lacke. Bei Metallic-Farben kommen Bronze- und Aluminiumpigmente zum Einsatz. An der Oberfläche dieser Metallplättchen können mit den anderen Farbbestandteilen chemische Reaktionen ablaufen, wodurch beispielsweise der Farbglanz beeinträchtigt wird. Aus diesem Grund ist bei Metallic-Farben nur eine verkürzte Haltbarkeitsgarantie von sechs Monaten ab Lieferdatum möglich.

Bei 2-Komponenten-Systemen (2K-Farben und 2K-Lacken) verkürzt sich die Haltbarkeit ebenfalls auf sechs Monate ab Lieferdatum, weil diese sehr reaktive Stoffe enthalten. Besonders das Gebinde des Härters muss immer gut verschlossen sein, da dieser sonst nicht nur die erwünschte Reaktion beim Mischen der zwei Komponenten eingehen kann, sondern schon zuvor mit Luftfeuchtigkeit reagiert und dadurch unbrauchbar wird.

Neuentwicklungen im Kundenauftrag

Bei Neuentwicklungen im Kundenauftrag ist es oft nicht möglich jahrelange Tests zur Überprüfung der Stabilität durchzuführen. In diesen Fällen übernimmt die Rotoflex AG das Risiko und gibt auch auf Neuentwicklungen je nach Produkt die dafür vorgesehene Haltbarkeitsgarantie von sechs Monaten bzw. von einem Jahr.