

Wir führen eine Vielzahl von Lacken für unterschiedlichste Anwendungen und für die Veredelung von bedruckten Lebensmittelverpackungen. Die Liste ist eine Auswahl der meistverwendeten Lacke und Primer.

Kontaktieren Sie unser Verkaufs- oder Entwicklungsteam. Gerne beraten wir Sie in der Anwendung und entwickeln Lacke und Primer, die Ihre speziellen Anforderungen erfüllen.

## DIVERSE LACKE

### Antirutschlack

- L-200 Lack für bedruckte oder unbedruckte Verpackungsfolien aus Papier, Alu oder Kunststoff, deren Gleitfähigkeit zu hoch ist. Antirutschlacke erhöhen den Haft- und Gleitreibungskoeffizienten deutlich. Lösungsmittel: Alkohole und Siedegrenzenbenzin.  
**Der Lack ist auf Grund der Lösungsmittel nicht für Anwendungen im Lebensmittelbereich geeignet!**

### Antistatischer Lack

- L-278-79 Transparenter, antistatischer, Feuchte abweisender Überdrucklack für bedruckte Verpackungsfolien zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (reiben, kratzen) und zur Erhöhung des Glanzes. Lösungsmittel: Ethylacetat, Sprit und Methoxypropanol.  
**Vor dem Einsatz im Bereich von Lebensmittelverpackungen kontaktieren Sie bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**

### Feuchte- und Wasserabweisende Lacke

- L-234 Transparenter, Feuchte abweisender Überdrucklack für bedruckte Verpackungsfolien zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (reiben, kratzen) und zur Erhöhung des Glanzes. Lösungsmittel: Ethylacetat, Sprit und Methoxypropanol.
- L-143 Wasserabweisender Lack für bedruckte oder unbedruckte Verpackungsfolien aus Papier zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (reiben, kratzen) und zur Erhöhung des Glanzes. Lösungsmittel: Ethylacetat.

### Glanzlacke

- L-100 Transparenter Lack für bedruckte Verpackungsfolien zur Erzeugung einer hochglänzenden Oberfläche und zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (reiben, kratzen).  
 Lösungsmittel: Sprit, Ethylacetat und teilweise Methoxypropanol oder Ethoxypropanol.

### Schutzlacke für Alu

- L-1328 A Transparenter, siegelfester Lack mit direkter Haftung auf Aluminium zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (reiben, kratzen) und zur Erhöhung des Glanzes.  
 Lösungsmittel: Sprit und Ethylacetat.
- L-1414 A Transparente Schutzlacke für Aluminium auf PVC-Basis. Anwendungsbeispiel:  
 L-1414 B Beschichtung der Innenseite von Einwicklern für Schmelzkäse, bei denen das  
 L-1414 D Aluminium vor Oxidation bei der Einwirkung von Milchsäure und anderen  
 L-1414 E Inhaltsstoffen aus dem Käse geschützt werden soll. Es gibt verschiedene  
 L-1415 E Varianten dieser Lacke, die sich im Temperaturbereich bei der Siegelung und  
 L-1418 D im Gleitverhalten unterscheiden. Lösungsmittel: MEK und Ethylacetat.  
**Vor dem Einsatz im Bereich von Lebensmittelverpackungen kontaktieren Sie bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**

## Siegelbeständige, hitzebeständige Lacke

- 17 SF-52 Siegelfeste, wasserbasierende Schutzlacke für bedruckte Verpackungen aus  
17 SF-20 Papier oder Aluminium. Wenn die Haftfestigkeit und weitere Eigenschaften zuvor getestet wurden, dann sind die Lacke auch für bedruckte Kunststofffolien einsetzbar. Lösungsmittel: Wasser und geringe Mengen an Alkoholen.
- 35-18 Transparente, hoch siegelfeste Lacke für bedruckte Verpackungsfolien zum  
35-26 Schutz gegen mechanische Einwirkungen (reiben, kratzen) und zur Erhöhung  
L-209 des Glanzes. Lösungsmittel: Sprit, Ethylacetat und teilweise verzögert mit Methoxypropanol.  
**Vor dem Einsatz im Bereich von Lebensmittelverpackungen kontaktieren Sie bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**
- L-243 Transparente, hitzebeständige, siegelfeste Lacke für bedruckte Oberflächen  
L-257 und Verpackungsfolien zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (reiben, kratzen) und zur Erhöhung des Glanzes und der Gleitfähigkeit. Lösungsmittel: Sprit, Ethylacetat und teilweise mit MEK. Einige Varianten sind mit Methoxypropanol oder Ethoxypropanol verzögert. Lösungsmittel: Sprit, Ethylacetat und MEK.

## Spritechte Lacke

- L-32 Überdrucklacke für bedruckte oder unbedruckte Verpackungsfolien aus Papier,  
L-118 Aluminium oder Kunststoff zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (reiben, kratzen) und zur Erhöhung des Glanzes.  
**Diese Lacke sind auf Grund der Lösungsmittel nicht für Anwendungen im Lebensmittelbereich geeignet!**
- 2K-Lacke Ebenfalls spritechte sind alle gelisteten 2K-Lacke nach der Aushärtung.

## Trennlacke

- L-312 Transparente Trennlacke, die bei Versiegelungen oder bei Klebe-Etiketten partiell eine Versiegelung oder eine Verklebung verhindern. Lösungsmittel: Siedegrenzenbenzine.  
**Der L-312 ist aufgrund seiner Rohstoffe nicht für Anwendungen im Lebensmittelbereich geeignet!**

## Überdrucklacke mit Gleitmittel

- 35-12 Transparente, hoch siegelfeste Lacke für bedruckte Verpackungsfolien zum  
35-25 Schutz gegen mechanische Einwirkungen (reiben, kratzen) und zur Erhöhung  
L-292 des Glanzes und zur Verminderung der Verarmung an Gleitmittel auf der PE-Rückseite.  
Lösungsmittel: Sprit und Ethylacetat.

## Überstempelbare, überschreibbare Lacke

- L-189 Nicht vollständig transparenter Überdrucklack zum Beschichten von Kunststofffolien, um sie überstempelbar, beschriftbar oder bedruckbar zu machen. Beschichtete Folien können z.B. mit Datums- oder Chargenkennzeichnungen bestempelt werden, sie können mit Bleistift, Füllhalter, Kugelschreiber usw. beschriftet werden, oder sie können mit Schreibmaschine (Textil- oder Carbonband), Matrixdrucker oder Laserdrucker bedruckt werden. Die Verwendung in Laserdruckern ist nur möglich, wenn auch die nicht mit Lack beschichtete Folie die Temperaturen beim Fixieren des Toners übersteht ohne zu schmelzen. Lösungsmittel: Sprit, Ethylacetat und Methoxypropanol.  
**Vor dem Einsatz im Bereich von Lebensmittelverpackungen kontaktieren Sie bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**

## UV-Schutzlacke

- 22-16 Überdrucklacke, auf der Basis verschiedener Bindemittelsysteme, empfohlen  
 L-255-25 bei Verpackungen, die ganz oder teilweise transparent sind, z.B. Beutel, bei denen das  
 Sujet ein ausgespartes «Fenster» enthält, in dem der Inhalt des Beutels sichtbar ist. Starke  
 UV-Einstrahlung aus dem Sonnenlicht kann die Haltbarkeit empfindlicher Produkte (z.B.  
 bestimmter Lebensmittel oder Kosmetika) verringern oder andere Qualitätsmängel  
 verursachen, beispielsweise Verfärbung oder Geruchsprobleme. Durch die Beschichtung  
 mit UV-Schutzlacken wird ein guter UV-Schutz erreicht und die Haltbarkeit verbessert.  
 Lösungsmittel: Sprit, Ethylacetat, Isopropylacetat, Methoxypropanol oder Ethoxypropanol.  
**Vor dem Einsatz im Bereich von Lebensmittelverpackungen kontaktieren Sie bitte das  
 Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**

## MATTLACKE

- 100-54 2K-Mattlacke für höhere Echtheiten wie z.B. Beständigkeit gegen viele  
 100-56 organische Lösungsmittel, hohe Heissiegelfähigkeit, gute Kratzfestigkeit, etc.  
 100-57 Lösungsmittel: Ethylacetat, Isopropylacetat und teilweise verzögert mit Dowanol PMA.
- L-148 Mattlacke mit guter Siegelbeständigkeit für bedruckte Verpackungsfolien zum Schutz  
 gegen mechanische Einwirkungen (reiben, kratzen). Lösungsmittel: Sprit, Ethylacetat und  
 Methoxypropanol.
- L-214 Mattlacke mit guter Siegelbeständigkeit für bedruckte Verpackungsfolien zur  
 L-292-25 Erzeugung einer hochmatten Oberfläche und zum Schutz gegen mechanische  
 Einwirkungen (reiben, kratzen). Lösungsmittel: Sprit, Ethylacetat und teilweise verzögert mit  
 Methoxypropanol oder Ethoxypropanol.
- L-107 Mattlack mit guter Siegelbeständigkeit für bedruckte Verpackungsfolien zur Erzeugung  
 einer hochmatten Oberfläche und zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (reiben,  
 kratzen). Lösungsmittel: Sprit, Ethylacetat und Methoxypropanol.

## RELEASELACKE

- L-19 Releaselacke für bedruckte oder unbedruckte Verpackungsfolien aus Papier,  
 L-35 Aluminium oder Kunststoff, z.B. zur Beschichtung von Folien, die in Kontakt mit  
 Kaltsiegelklebern oder ähnlichen Substanzen kommen. Er verhindert das Blocken, das  
 sonst bei nicht beschichteter Folie auftreten würde.  
**Der L-19 ist aufgrund der Lösungsmittel nicht für Anwendungen im Lebensmittelbereich  
 geeignet!**

## 2-KOMPONENTEN LACKE

- 100-01 2K-Überdrucklacke für höhere Echtheiten wie z.B. Beständigkeit gegen viele  
 100-02 organische Lösungsmittel, hohe Heissiegelfähigkeit, gute Kratzfestigkeit, etc.  
 100-12 Lösungsmittel: Ethylacetat (und z.T. Dowanol PMA).
- 103-02 2K-Überdrucklacke basierend auf Ethanol für höhere Echtheiten wie z.B. Beständigkeit  
 103-03 gegen organische Lösungsmittel, hohe Heissiegelfähigkeit, gute Kratzfestigkeit, etc.  
 100-05 Lösungsmittel: Ethanol

## SPEZIALLACKE

- L-199 Perlganzlacke für bedruckte Verpackungsfolien zum Schutz gegen mech.  
 L-273-30 Einwirkungen (reiben, kratzen) und zur Erzielung eines speziellen Glanz  
 L-285-30 Effektes. Lösungsmittel: Sprit, Ethylacetat und Methoxypropanol.  
 L-221 Perlganzlack mattiert.

- L-178 Überdrucklack für Transferdruck mit hoher Siegelbeständigkeit und grosser  
L-246 Affinität zu Thermotransferfarben und Farbbändern. Lösungsmittel: Sprit,  
Ethylacetat und teilweise Methoxypropanol oder Ethoxypropanol.
- L-295 Farbloser, transparenter UV-Markierungslack, der bei Bestrahlung mit UV-Licht  
bläulich leuchtet (fluoreszieren). Er dient dazu, auf Produkten aller Art eine  
bei Tages- oder Glühlampenlicht unsichtbare Markierung anzubringen, die erst im UV-Licht  
sichtbar wird.  
**Vor dem Einsatz im Bereich von Lebensmittelverpackungen kontaktieren Sie bitte das  
Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**

## HEISSSIEGELLACKE

### Schutzlacke

- L-1414 A Transparente Schutzlacke für Aluminium auf PVC-Basis. Anwendungsbeispiel:  
L-1414 B Beschichtung der Innenseite von Einwicklern für Schmelzkäse, bei denen das  
L-1414 D Aluminium vor Oxidation bei der Einwirkung von Milchsäure und anderen  
L-1414 E Inhaltsstoffen aus dem Käse geschützt werden soll. Es gibt verschiedene  
L-1415 E Varianten dieser Lacke, die sich im Temperaturbereich bei der Siegelung und im  
Gleitverhalten unterscheiden. Lösungsmittel: MEK und Ethylacetat.  
**Für Fragen betreffend Zulassungen für den direkten Lebensmittelkontakt kontaktieren Sie  
bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**

### Heissiegelbare Lacke

- L-31 Transparente Lacke für die Heissversiegelung (Verklebung) von Papier und ähnlichen  
L-31 B Druckträgern gegen sich oder gegen die Andruckseite. Lacke mit verschiedenen  
L-238 Erweichungsbereichen sind erhältlich. Lösungsmittel: Ethanol und Ethylacetat.  
**Für Fragen betreffend Zulassungen für den direkten Lebensmittelkontakt kontaktieren Sie  
bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**
- L-130 Heissriegellack für die Heissversiegelung (Verklebung) von Polyester-Folien  
mit Polyester-Folien (z.B. für Stehbeutel). Lösungsmittel: Ethanol, Ethylacetat und MEK.  
**Für Fragen betreffend Zulassungen für den direkten Lebensmittelkontakt kontaktieren Sie  
bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**
- L-171 C Heissriegellack für die Heissversiegelung (Verklebung) von Papier oder Halbkarton mit  
PVC-Blistern. Lösungsmittel: Ethylacetat.  
**Für Fragen betreffend Zulassungen für den direkten Lebensmittelkontakt kontaktieren Sie  
bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**

### Heissriegellacke

- L-1222 Kombilack chlorfrei, Heissriegellack zum Versiegeln von chlorfrei geprimerten  
Aluminiumfolien mit Polypropylen- oder Polystyrol-Behältern (z.B. Becher für Yoghurt,  
Kaffeerahm usw.). In manchen Fällen auch für die Versiegelung von PET-Folien mit PET-  
Behältern einsetzbar. Lösungsmittel: MEK, Butylacetat.  
**Für Fragen betreffend Zulassungen für den direkten Lebensmittelkontakt kontaktieren Sie  
bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**
- L-1730 Heissriegellacke zum Versiegeln von Aluminium- oder Polyester-Folien mit Polystyrol-  
Behältern. PVC-haltig. Lösungsmittel: Ethylacetat, MEK und Nitromethan  
**Für Fragen betreffend Zulassungen für den direkten Lebensmittelkontakt kontaktieren  
Sie bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**
- L-1740 Heissriegellack für die Heissversiegelung (Verklebung) von Papier, Halbkarton oder Alu mit  
Blistern aus PVC oder Polystyrol. Lösungsmittel: Methylethylketon (MEK).  
**Für Fragen betreffend Zulassungen für den direkten Lebensmittelkontakt kontaktieren Sie  
bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**

## PRIMER

### Primer-Lacke für die Andruckseite von Kunststofffolien

- L-121 Primer auf PVB-Basis für den Flexodruck mit guter Überdruckbarkeit zur Verbesserung der Farbhaftung auf diversen OPP-Folien. Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol (Sprit) und Ethoxypropanol.
- L-611 Gerucharmer, hoch transparenter Primer für Verpackungsfolien aus Polypropylen zur Verbesserung der Farbhaftung bei partiell bedruckten Verpackungsfolien aus Polypropylen zur Abdeckung oder zum Schutze des Andruckes (Streudruck bei Pralinen-Abdeckfolien).  
Lösungsmittel: Ethylacetat und Ethanol (Sprit).
- L-122-22 Primer auf PU-Basis für OPP-, PET-, OPA, PS-Folien und für die metallisierte Seite von Kunststofffolien mit hoher Flexibilität, mit tiefen RLM-Werten, aber relativ geringer Hitzebeständigkeit. Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol (Sprit) und Ethoxypropanol.
- L-133 Primer für PS- und PVC-Folien. Applikation im Tief- oder Flexodruck.  
L-244 B Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol, Isopropylacetat und z.T. Ethoxypropanol.
- L-302 Primer für PVC-Folien (Tiefdruck). Lösungsmittel: MEK.
- 24-15 Primer auf Acryl-Basis für Zellglas (Tief- und Flexodruck).  
Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol, Isopropylacetat und Ethoxypropanol.

### Primer-Lacke für die metallisierte Seite von Folien

- L-122-22 PU-basierende Primer mit hoher Flexibilität für die alubedampfte, metallisierte Seite von PET- oder OPP-Folien (Tief- und Flexodruck).  
L-5809 Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol, Methoxypropanol oder Ethoxypropanol.

### Primer-Lacke für die Andruckseite von Aluminium

- 17 SF-58 Primer, wässrig, auf Acrylharz-Basis. Sehr gute Hitzebeständigkeit, gute Überdruckbarkeit. Gehalt an organischen Lösungsmitteln < 5 %.
- 35-11 Primer mit speziell optimierter Überdruckbarkeit, besonders durch NC-Farben. Bei extremen Anforderungen an die Druckqualität, z.B. bei feinen Verläufen im Rasterdruck. Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol (Sprit).
- 100-03 2K-Primer mit speziell hohen Echtheiten, z.B. gute Haftung auf verschiedenen Folien, hohe Heiss-Siegelfestigkeit, gute Sterilisierfestigkeit, usw.  
Lösungsmittel: Ethylacetat (keine Alkohole!).
- L-608 Primer auf NC-Basis für hartes Aluminium. Sehr gute Hitzebeständigkeit, gute Überdruckbarkeit mit UV-Farben. Lösungsmittel: Ethylacetat und Ethanol (Sprit).  
**Vor dem Einsatz im Bereich von Lebensmittelverpackungen kontaktieren Sie bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**
- L-620 Primer auf PVC-Basis, speziell geeignet bei problematischer Haftung auf stark gealtertem (oxidiertem) Aluminium. Lösungsmittel: MEK.

### Primer-Lacke für die Heissiegellackseite von Kunststofffolien und Aluminium

- L-309 Chlorfreier Primer für Polyester-Folien und Aluminium. Durch eine elektrische Vorbehandlung kann teilweise eine noch bessere Haftung erzielt werden. Eine spezielle Prüfung empfiehlt sich bei chemisch vorbehandelten PET-Folien. Lösungsmittel: MEK.  
**Für Fragen betreffend Zulassungen für den direkten Lebensmittelkontakt kontaktieren Sie bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**
- L-690 Primer (chlorfrei) für Polyester- und Aluminiumfolien oder für die Polyester- oder Aluminiumseite von Verbundfolien zur anschliessenden Überlackierung mit Heissiegellacken. Für eine hohe Spaltfestigkeit nach der Siegelung. Lösungsmittel: MEK

Für Fragen betreffend Zulassungen für den direkten Lebensmittelkontakt kontaktieren Sie bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!