

Eine vielseitig einsetzbare Folienfarbe

27 ist eine neue universelle PU/NC-Farbserie der Rotoflex AG mit sehr breitem Einsatzprofil für die Bedruckung von Foliensubstraten

Nach Angaben von JÜRGEN KRÖGER, Verkaufsleiter und Mitglied der Geschäftsführung der Rotoflex AG, wurde die neue Farbserie mit der Bezeichnung 27 entwickelt, um den hohen Anforderungen im zeitgenössischen Verpackungsdruck gerecht zu werden. Sie verfügt über einen sehr breiten Anwendungsbereich und ist ideal für die Bedruckung eines weit gefächerten Spektrums unterschiedlicher Folien für den Verpackungsdruck geeignet.

Vielfältige Eigenschaften

Die neue Farbserie 27 besteht aus chlorfreien Bindemitteln, ist mit allen NC-Farbsystemen von Rotoflex kompatibel und bietet eine breite Vielfalt anwendungstechnischer Eigenschaften. Sie ist geeignet für die Verfahren Flexo- und Tiefdruck, kann für den Außen- und Zwischenlagendruck verwendet werden, bietet gute Verdruckbarkeit, hohe Farbstärke und gute Blockfestigkeit. Darüber hinaus verfügt sie über sehr gute Kaschierhaftung bei Verbundfolien sowie eine Siegelfestigkeit von über 160 °C. Unter der Voraussetzung geeigneter Druckträger bietet die Farbserie 27 sehr gute Retentionswerte (Retention = Verbleib von Restlösemittel im Farbsystem nach der Trocknung) sowie beste Pasteurisierfähigkeit beim Einsatz entsprechend ausgelegter Kaschierkleber und Kaschierfolien.

Geeignete Substrate sind Polyester (Korona oder chemisch vorbehandelt; beschichtet mit Acryl, EVOH und PVdC), Polypropylen (orientiert und coextrudiert; vorbehandelt; beschichtet mit Acryl, EVOH und PVdC), Polyamid (orientiert; unbehandelt sowie Korona vorbehandelt), vorbehandeltes Polyethylen, metallisierte Folien, Aluminium (NC-lackiert) sowie Papier.

Eignung für Lebensmittelverpackungen

Die Druckfarben der Serie 27 erfüllen die nach DIN 16524 geforderten Echtheiten. Dazu gehört die Widerstandsfähigkeit gegen verschiedene physikalische und chemische Einflüsse wie Wasser, Lösemittel, Alkali, Seifen, Waschmittel, Käse, Speisefett, Paraffin, Wachs und Gewürze. Darüber hinaus regelt diese Norm das Verhalten von Etiketten für Getränkeflaschen gegen heiße Reinigungslauge und Laugendurchdringung sowie die Laugenbeständigkeit. Je nach Farbton trägt die Lichtechtheit mindestens Wollskala 4–5.

Sämtliche in der Serie 27 verwendenden Rohstoffe sind in der neuen Schweizerischen Bedarfsgegenständeverordnung aufgeführt (Anhang 6 der Verordnung des EDI über Bedarfsgegenstände SR 817.023.21). Darüber hinaus erfüllt die Farbserie die Anforderungen der Ausschubliste des europäischen Druckfarbenverbandes (EUPIA).

Mehr als 30 Jahre Erfahrung

Das Unternehmen Rotoflex AG nimmt eine führende Stellung im Bereich hochwertiger Farben, Farbkonzentraten und Lacken zur Bedruckung von Folien für flexible Verpackungen mit den Verfahren Flexo- und Tiefdruck ein. Der Hauptsitz des Unternehmens wie auch die Produktionsstätte liegt in Grenchen/CH. Darüber hinaus bestehen Vertretungen und Verkaufsbüros in Deutschland, Frankreich, den Benelux-Ländern, Italien, Tschechien, Slowakei, Bulgarien, Ukraine und Rußland. Zu den besonderen Stärken des Unternehmens zählt die umfassende technische Sachkompetenz in den Bereichen Entwicklung, Produktion und Service, die durch mehr als 30-jährige Erfahrung erworben wurde. Vor diesem Hintergrund können Kundenanforderungen optimal sowie individuell zugeschnitten rasch umgesetzt werden.

Erfahrungen aus ersten Praxisanwendungen

Beta-Tester und gleichzeitig auch einer der ersten Anwender der neuen Farbserie 27 ist das Unternehmen O. Kleiner AG, Flexible Packaging mit Sitz in Wohlen/CH, das bereits 2008 mit den Versuchen begonnen hatte. Die Gründe hierfür waren vor allem das Bestreben, die im Betrieb eingesetzten Farbserien und die damit verbundenen Kosten zu optimieren. Ein wichtiger Gesichtspunkt in diesem Zusammenhang ist der Rückgriff auf ein möglichst breites Anwendungsspektrum, um Farbwechsel auf ein notwendiges Minimum zu reduzieren. Darüber hinaus legte die O. Kleiner AG auch großen Wert auf Faktoren wie Farbechtheit, Trocknungsverhalten, Hitzebeständigkeit und Versiegelbarkeit, was vom Unternehmen als Voraussetzung zur erfolgreichen Einführung eines neuen Farbsystems angesehen wird.

Die Einführungsphase verlief sehr vielversprechend und schon gleich zu Beginn stellte sich heraus, daß sich die Farbechtheiten sowohl im Flexo- wie auch im Tiefdruck bestätigen. Da im Unternehmen auch andere Farbserien von Rotoflex zum Einsatz kommen, war grundsätzlich ein erfahrungsbedingtes Vertrauen in deren Trocknungsverhalten und die Eigenschaften für die Weiterver-

Der Schweizer Druckfarbenhersteller Rotoflex AG nimmt eine führende Stellung im Bereich hochwertiger Farben, Farbkonzentraten und Lacken zur Bedruckung von Folien für flexible Verpackungen mit den Verfahren Flexo- und Tiefdruck ein.





arbeitung gegeben, was sich auch im Zusammenhang mit der Farbserie 27 bestätigt hat.

Hinsichtlich der Anzahl der ein-

gesetzten Farben wie auch der Vereinfachung des Farbeinsatzes war die nahezu vollständige Ablösung der Farbserien 12, 15 und 25 durch das neue Produkt 27 und damit die Reduzierung der Farbsysteme von sechs auf drei ein bedeutender Fortschritt im Bereich rationalisierter Produktionsweise. Ein weiterer gewichtiger Aspekt im Zusammenhang mit der Farbserie 27 ist der erheblich reduzierte Restlösemittelgehalt in den bedruckten Verpackungen, wodurch deutlich höhere Maschinengeschwindigkeiten ohne

Qualitätseinbußen möglich wurden. Darüber hinaus berichtet die *O. Kleiner AG* im Zusammenhang mit der neuen Farbserie von erheblich kürzeren Wasch- und damit Stillstandszeiten. Deren Eigenschaften im Bereich der Versiegelbarkeit macht Aussparungen an den zu verklebenden Flächen überflüssig und vereinfacht dadurch den Druckprozeß erheblich, während die Hitzebeständigkeit das Anwendungsspektrum zusätzlich erweitert.

→ www.rotoflex.ch

Weniger Gewicht

CHAMP PAPER GROUP ■ Neben der Nachhaltigkeit von Verpackungen umfassen die Zielvorgaben der Konsumgüterindustrie auch die Reduktion des Verpackungsgewichtes. Beidem wird das neue Verpackungspapier für Seifen von *Cham Paper Group* gerecht. *Flexcar* ist ein speziell behandeltes Papier (50g/m²), das durch eine antibakterielle Schicht optimiert wurde. Es ersetzt den heutigen Standard eines mit PET laminierten Papiers von etwa 80–90 g/m². Trotz seines geringeren Gewichts erfüllt das Spezialpapier die Voraussetzungen für hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten und damit wirtschaftlicher Effizienz. Im Vergleich zum heutigen Standard läßt sich mit *Flexcar* der Verpackungsaufwand um 30% verringern und das Material erfüllt dennoch die

erforderlichen optischen und haptischen Anforderungen. Die *Cham Paper Group* leistet somit einen praktischen Beitrag zur Umsetzung der Nachhaltigkeitsziele in der Konsumgüterindustrie.

→ www.champaper.com

Inline-Farbmessung

QUADTECH ■ Der Anbieter von Inspektionssystemen entwickelt und verkauft Systeme zur inline-Farbmessung seit dem Jahr 1999. Seit dem Jahr 2008 werden alle Farbmeß-Systeme mit einem Spektralsensor ausgestattet, um das gesamte Farbspektrum zu erfassen und dem Anwender verlässliche Angaben hinsichtlich Farbe zu geben. Diese Kameratechnologie wurde nun auch für flexible Bedruckstoffe weiterentwickelt. Eine erste Beta-Versi-

on eines inline-Farbmeßsystems für derartige Substrate (transparent und opak) ist Mitte dieses Jahres bei einem Kunden mit großem Erfolg installiert worden. Der Kunde erhält damit inline und zu jeder Zeit spektrale Meßwerte des aktuellen Druckauftrags. In Verbindung mit einem 100%-Bahninspektionssystem werden die ermittelten Farbwerte unmittelbar angezeigt, im Reportingmodul *QuadTech DataCentral* abgespeichert und für Produktionsauswertungen bereitgestellt.

→ www.quadtechworld.com

Print-Abonnenten erhalten auf Anfrage einen **kostenlosen** Zugangscodes für die Online-Ausgaben!
Bitte kontaktieren Sie carola.rupp@flexo.de