

Wir führen ein Vielzahl von Lacken für unterschiedlichste Anwendungen und für die Veredelung von bedruckten Lebensmittelverpackungen. Die Liste ist eine Auswahl der meistverwendeten Lacke und Primer.

Kontaktieren Sie unser Verkaufs- oder Entwicklungsteam. Gerne beraten wir Sie in der Anwendung und entwickeln Lacke und Primer, die Ihre speziellen Anforderungen erfüllen.

## PRIMER

### Primer-Lacke für die Andruckseite von Kunststofffolien

- L-121      Primer auf PVB-Basis für den Flexodruck mit guter Überdruckbarkeit zur Verbesserung der Farbhaftung auf diversen OPP-Folien. Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol (Sprit) und Ethoxypropanol.
- L-611      Gerucharmer, hoch transparenter Primer für Verpackungsfolien aus Polypropylen zur Verbesserung der Farbhaftung bei partiell bedruckten Verpackungsfolien aus Polypropylen zur Abdeckung oder zum Schutze des Andruckes (Streudruck bei Pralinen-Abdeckfolien).  
Lösungsmittel: Ethylacetat und Ethanol (Sprit).
- L-122-22    Primer auf PU-Basis für OPP-, PET-, OPA, PS-Folien und für die metallisierte Seite von Kunststofffolien mit hoher Flexibilität, mit tiefen RLM-Werten, aber relativ geringer Hitzebeständigkeit. Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol (Sprit) und Ethoxypropanol.
- L-133      Primer für PS- und PVC-Folien. Applikation im Tief- oder Flexodruck.
- L-244 B    Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol, Isopropylacetat und z.T. Ethoxypropanol.
- L-302      Primer für PVC-Folien (Tiefdruck). Lösungsmittel: MEK.
- 24-15      Primer auf Acryl-Basis für Zellglas (Tief- und Flexodruck).  
Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol, Isopropylacetat und Ethoxypropanol.

### Primer-Lacke für die metallisierte Seite von Folien

- L-122-22    PU-basierende Primer mit hoher Flexibilität für die alubedampfte, metallisierte Seite von PET- oder OPP-Folien (Tief- und Flexodruck).
- L-5809      Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol, Methoxypropanol oder Ethoxypropanol.
- L-297-22    Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol, Methoxypropanol oder Ethoxypropanol.

### Primer-Lacke für die Andruckseite von Aluminium

- 17 SF-58    Primer, wässrig, auf Acrylharz-Basis. Sehr gute Hitzebeständigkeit, gute Überdruckbarkeit. Gehalt an organischen Lösungsmitteln < 5 %.
- 35-11      Primer mit speziell optimierter Überdruckbarkeit, besonders durch NC-Farben. Bei extremen Anforderungen an die Druckqualität, z.B. bei feinen Verläufen im Rasterdruck. Lösungsmittel: Ethylacetat, Ethanol (Sprit).
- 100-03     2K-Primer mit speziell hohen Echtheiten, z.B. gute Haftung auf verschiedenen Folien, hohe Heiss-Siegelfestigkeit, gute Sterilisierfestigkeit, usw.  
Lösungsmittel: Ethylacetat (keine Alkohole!).
- L-608      Primer auf NC-Basis für hartes Aluminium. Sehr gute Hitzebeständigkeit, gute Überdruckbarkeit mit UV-Farben. Lösungsmittel: Ethylacetat und Ethanol (Sprit).  
**Vor dem Einsatz im Bereich von Lebensmittelverpackungen kontaktieren Sie bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!**
- L-620      Primer auf PVC-Basis, speziell geeignet bei problematischer Haftung auf stark gealtertem (oxidiertem) Aluminium. Lösungsmittel: MEK.

## **Primer-Lacke für die Heissiegellackseite von Kunststofffolien und Aluminium**

- L-309 Chlorfreier Primer für Polyester-Folien und Aluminium. Durch eine elektrische Vorbehandlung kann teilweise eine noch bessere Haftung erzielt werden. Eine spezielle Prüfung empfiehlt sich bei chemisch vorbehandelten PET-Folien. Lösungsmittel: MEK.  
Für Fragen betreffend Zulassungen für den direkten Lebensmittelkontakt kontaktieren Sie bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!
- L-690 Primer (chlorfrei) für Polyester- und Aluminiumfolien oder für die Polyester- oder Aluminiumseite von Verbundfolien zur anschliessenden Überlackierung mit Heissiegellacken. Für eine hohe Spaltfestigkeit nach der Siegelung. Lösungsmittel: MEK  
Für Fragen betreffend Zulassungen für den direkten Lebensmittelkontakt kontaktieren Sie bitte das Entwicklungsteam der Rotoflex AG!