



ROTOFLEX



INHALT

ROTOFLEX	Rotoflex	5
	Vertriebsnetz weltweit	6
	Nachhaltigkeit und Verantwortung	7
FARBEN UND LACKE	Farben für flexible Verpackungen	9
	Lacke für flexible Verpackungen	11
SECURITY	Farben und Lacke für High Security	13
SERVICE UND ANFORDERUNGEN	Entwicklungslabor	15
	Colour Management	15
	Regulatorische Anforderungen	15

CONTENT

ROTOFLEX	Rotoflex	17
	Worldwide distribution network	18
	Sustainability and responsibility	19
INKS AND VARNISHES	Inks for flexible packaging	21
	Varnishes for flexible packaging	23
SECURITY	Inks and varnishes for high security printing	25
SERVICE AND REQUIREMENTS	Development laboratory	27
	Colour management	27
	Regulatory requirements	27



ROTOFLEX

QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Die Rotoflex AG ist eine führende Anbieterin von lösemittelhaltigen Tief- und Flexodruckfarben, Farbkonzentraten und Lacken für die Lebensmittel-Verpackungsindustrie. Seit der Gründung im Jahr 1975 ist Rotoflex ein unabhängiges Unternehmen mit Hauptsitz und Produktion in Grenchen (Schweiz) und seit 2017 Teil der Daetwyler Gruppe, Bleienbach.

Dank jahrelanger Erfahrung und ausgeprägtem technischem Wissen bietet Rotoflex ein erstklassiges Portfolio an. Das hauseigene Entwicklungslabor und die Produktionsanlagen sind auf dem neusten Stand der Technik. Das macht Rotoflex zur kompetenten Partnerin für die Herausforderungen von heute und morgen.

PRODUKTE FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

Bei der Entwicklung der Produkte berücksichtigt Rotoflex sämtliche Aspekte im Entstehungsprozess einer Verpackung. Von der sorgfältigen Auswahl der Rohstoffe und Lieferanten über drucktechnische Anforderungen bis hin zur gesetzlich konformen Verpackung. Das Produktportfolio umfasst:

- Lösungsmittelbasierte Farbsysteme, -konzentrate und Verschnitte
- 1K- und 2K-Überdrucklacke, Primer und Heissiegellacke
- Farbsysteme und Lacke im Flexo- und Tiefdruck für Frontal- oder Rückseitendruck (retort-Applikationen)
- Produkte im Bereich High Security

ROTOFLEX IST FÜR SIE DA

Die Mitarbeitenden von Rotoflex verfügen über langjährige Erfahrung in der Verpackungs- und Druckindustrie, was eine praxisnahe und bedürfnisorientierte Beratung garantiert – die Rotoflex-Mitarbeitenden teilen ihr Fachwissen gerne mit Ihnen:

- Zuverlässige Lieferungen
- Massgeschneiderte Dienstleistungen
- Betreuung vor Ort nach dem Kauf von Rotoflex-Produkten
- Unterstützung bei druck- und produktionstechnischen Fragen
- Farbtoneinstellungen vor Ort mit oder ohne Farbmessgerät
- Support bei der Anschaffung und Anwendung von Farbmischsystemen

Das Ergebnis sind massgeschneiderte Lösungen, die einen Mehrwert für die Kunden und Kundinnen schaffen, indem sie den Produktionsprozess effizienter gestalten und den zukünftigen Herausforderungen gerecht werden.

VERTRIEBSNETZ WELTWEIT



SCHWEIZ

ITALIEN

POLEN

ENGLAND

BALTIKUM

FINNLAND

FRANKREICH

TÜRKEI

BOSNIEN-HERZEGOWINA, KROATIEN,
UNGARN, KOSOVO, MONTENEGRO,
NORD-MAZEDONIEN, RUMÄNIEN,
SERBIEN, SLOWAKEI, SLOWENIEN

DEUTSCHLAND

BULGARIEN

Adressen und Kontaktpersonen unter www.rotoflex.ch

NACHHALTIGKEIT UND VERANTWORTUNG

DAS ENGAGEMENT VON ROTOFLEX

Als Unternehmen und Arbeitgeberin übernimmt Rotoflex Verantwortung für nachhaltiges Wirtschaften. Das gilt für alle Produkte, die gesamte Wertschöpfungskette, die Mitarbeitenden sowie die zukünftigen Generationen. Die Leitlinien sind Korruptionsbekämpfung, Arbeitsnormen, Menschenrechte und Umweltschutz. Nachhaltigkeit bedeutet für Rotoflex die Herstellung von Produkten mit Prozessen, die wirtschaftlich vertretbar sind, sowie die negativen Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren, Energie und natürliche Ressourcen zu schonen und für Mitarbeitende, Kunden und Endverbraucher eine sichere Partnerin zu sein. Rotoflex ist davon überzeugt, dass der nachhaltige Umgang mit (natürlichen) Ressourcen Grundvoraussetzung für die soziale und ökonomische Entwicklung des Unternehmens ist. Eine enge Zusammenarbeit mit den Lieferanten gewährleistet verantwortungsvolle Praktiken für die gesamte Lieferkette. Rotoflex vertraut auf kontinuierliche Verbesserungen, gut geschulte und eigenverantwortliche Mitarbeitende und modernste Technologie. Nachhaltigkeit heisst für Rotoflex gleichrangiges Engagement auf ökologischer, ökonomischer und gesellschaftlicher Ebene.

ARBEITSSCHUTZ UND GESUNDHEITSFÖRDERUNG

Bei Rotoflex steht die Arbeitssicherheit in allen Bereichen an erster Stelle. Die Grundlagen sind geschulte Prozesse, Ordnung und Sauberkeit und eine standardisierte Beurteilung jedes Arbeitsplatzes im Hinblick auf mögliche Gefahren. Leistungsfähige Abluftanlagen sorgen in der Produktion für lösungsmittelarme Luft. So wird die Gesundheit der Mitarbeitenden im Umgang mit Maschinen und Chemikalien gesichert. Am Standort Grenchen vertraut Rotoflex auf den Schutz durch modernste Technik und geeignete Massnahmen zur Reduzierung von Brand- und Explosionsgefahren. Eine gut ausgebildete Löschgruppe schafft zusätzliche Sicherheit. Sinkende Unfallzahlen zeigen, dass sich dieses Engagement lohnt.

UMWELT

Als langfristiges Ziel strebt Rotoflex den bestmöglichen Schutz der Umwelt an. Eine Aufgabe, die nie abgeschlossen sein wird. Rotoflex arbeitet mit geschlossenen Kreisläufen und verpflichtet sich in diesen Prozessen der stetigen Verbesserung der Umwelleistung. Hierfür werden Umweltziele definiert und jährlich eine Anzahl von Umweltaspekten ausgewählt, die bearbeitet und optimiert werden. Eine regenerative Verbrennungsanlage für Lösungsmittel sorgt für saubere Luft für die Umwelt. Die fachgerechte Entsorgung von Abfällen ist nicht nur für den Schutz der Gesundheit und der Umwelt, sondern auch für einen schonenden Umgang mit den natürlichen Ressourcen von grosser Bedeutung. Die Aktivitäten der Kreislaufwirtschaft wie Vermeidung, Recycling, thermische Verwertung und Reduzierung der Deponierung tragen indirekt und direkt zum Klimaschutz bei. Transporte werden mit dem Transportpartner optimiert, um unnötige Fahrten zu vermeiden.



FARBEN FLEXIBLE VERPACKUNGEN

FARBEN FÜR FLEXIBLE VERPACKUNGEN

Als Kunde profitieren Sie von einem umfangreichen Portfolio aus lösungsmittelbasierten Druckfarben für Tief- und Flexodruck im Verpackungsbereich. Das Portfolio ist in verschiedene Serien aufgeteilt. Jede Serie repräsentiert unterschiedliche Farbtöne, mit ansonsten ähnlichen Eigenschaften. Die Eigenschaften der Rotoflex-Farbserien richten sich nach dem dafür vorgesehenen Anwendungszweck.

FRONTALDRUCK / KONTERDRUCK

Druckfarbenserien für Anwendungen im Frontal- und Konterdruck:

Serie 56:

- Hochpigmentierte Druckfarben für OPP, PE, Acrylfolien, Cellophan, Papier, PET

Serie 231:

- Green line Druckfarben für kompostierbare Verpackungen (DIN 13432). Von Vincotte «OK compost» zertifiziert

Serie 41:

- Hochtransparente, hitzeresistente Druckfarben für geprimertes Aluminium/Papier

LAMINATION

Serie 29:

- Multifunktionale Druckfarben für ein breites Anwendungsspektrum
- Sehr gute Verdruckbarkeit und tiefe Lösungsmittel Retention
- Geeignet zum Kaschieren und für den Aussendruck
- Zum Pasteurisieren geeignet

EASY LAMINATION

Serie 56:

- Hochpigmentierte Druckfarben für eine Vielzahl von Druckträgern
- Hervorragende Haftung auf PE, OPP und Papier
- Geeignet für die Kaschierung von Polyolefinen

HIGH PERFORMANCE LAMINATION

Serie 23:

- High-Performance Druckfarben für den Zwischenlagendruck
- Geeignet zum Pasteurisieren und Sterilisieren
- Herausragende Kaschierhaftung
- Sehr gute Verdruckbarkeit und tiefe Lösungsmittel Retention

GOLD- UND SILBERFARBEN

Breites Sortiment an Silber- und Goldfarben für den Aussendruck und zum Kaschieren. Hochglanz Silber mit einem Spiegeleffekt zum Ersetzen einer Metallisierung.



LACKE FLEXIBLE VERPACKUNGEN

LACKE FÜR FLEXIBLE VERPACKUNGEN

Mit den Coatings bietet Rotoflex ein umfangreiches Portfolio an lösungsmittelhaltigen Lösungen für den Tiefdruck und Flexodruck an. Ob Sie einen Matteffekt erzielen möchten, eine spezielle Haptik durch Softtouch oder Strukturlack wünschen oder besondere Ansprüche an die Gleitfähigkeit haben – bei den Rotoflex Coatings werden Sie fündig.

PRIMER

Rotoflex hat Primer für verschiedene Anwendungen im Angebot, z.B. für Aluminium oder metallisierte Folien, nicht vorbehandelte Folien oder weitere Spezialanwendungen.

ÜBERDRUCKLACKE

Die Überdrucklacke von Rotoflex mit Glanz- oder Matteffekt sind, je nach Anforderung und Anwendung, als Ein-Komponenten-Lack oder Zwei-Komponenten-Lack mit passendem 2K-Härter erhältlich. Sie schützen den Druck vor mechanischen, thermischen und chemischen Einflüssen und runden die Verpackung ab.

SPEZIALLACKE

Mit den Spezialitäten von Rotoflex erzielen Sie hervorragende Haptik-Effekte, insbesondere bei Papertouch und Softtouch. Auch diese Lacke sind als Ein-Komponenten-Lack oder bei besonderen Anforderungen als Zwei-Komponenten-Lack mit passendem 2K-Härter erhältlich.

HEISSIEGELLACKE

Mit den neusten Rotoflex-Entwicklungen im Bereich HSL können Sie fast jedes Substrat miteinander verbinden. Die modernen Lacke sind besonders für Anwendungen von Aluminium, Papier oder Folien geeignet, die entweder miteinander oder mit anderen Materialien wie Polypropylen und Polystyrol verbunden werden sollen.

FARBEN UND LACKE HIGH SECURITY

SICHERHEITSDRUCKFARBEN

Rotoflex Security bietet sowohl Standardprodukte als auch massgeschneiderte Farben und Lacke für die Sicherheitsdruckindustrie an. Als Teil der Daetwyler Gruppe hat Rotoflex Zugriff auf ein grosses Netzwerk von Druckspezialisten, welche die Kunden in ihrer täglichen Arbeit beraten und unterstützen. Die Rezepturen sind auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt und bei Bedarf helfen Ihnen die Anwendungstechniker von Rotoflex direkt vor Ort an der Druckmaschine. Die perfekte Funktionalität der Farbe – dies ist der Anspruch von Rotoflex.

TIEF – UND FLEXODRUCKFARBEN

Im Angebot stehen eine breite Palette an massgeschneiderten lösemittelhaltigen Farben, Lacken und Metallicfarben für den Druck auf Kunststoffsubstraten. Erhältlich sind 1K- und 2K-Produkte.

FLUORESZIERENDE UV-FARBEN

Neben der Standardfluoreszenz bietet Rotoflex verschiedene Spezialitäten wie thermochrome Fluoreszenz und Farbwechsel unter UV durch mechanische Belastung:

- Sichtbar unter UV-Licht, unsichtbar für das blosser Auge zur Kennzeichnung und Markierung
- Hohe Leuchtkraft in verschiedenen Fluoreszenzfarben von blau bis tiefrot
- Geringe Migrationstendenz
- Hohe thermische Stabilität und chemische Beständigkeit
- Ausschliesslich für den Sicherheitsdruck reserviert

SCREEN FARBEN

Rotoflex produziert optisch variable, irisierende und Spezialtinten für Sicherheitspapiere. Hergestellt werden diese aus Farbverschiebungspigmenten, die unter

weissem Licht verschiedene Wellenlängen reflektieren:

- Sicherheitstinte
- Farbverschiebung bei einer Neigung von 60°
- Mit dem blossen Auge sichtbar
- Erhältlich in verschiedenen Farbverschiebungskombinationen
- Kann zusätzlich durch Lanthanidoxid geschützt werden: ein einzigartiges Merkmal zum Schutz vor Fälschungen und Verfälschungen
- Nur für den Sicherheitsdruck auf Papier, PC, PET und PVC reserviert

FARBEN FÜR OFFSET

Offsetdruck ist eines der Standarddruckverfahren in der Sicherheitsdruckindustrie. Rotoflex verfügt über eine breite Palette von Spezialitäten für mittlere bis hohe Sicherheitsanwendungen. Die Druckfarben erfüllen die höchsten Standards und werden für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt.

SPEZIALITÄTEN

Anti-Stoke-Effekt, verschiedene Arten von Taggants und massgeschneiderte Lösungen gehören bei Rotoflex zum Tagesgeschäft.

SERVICE UND ANFORDERUNGEN

ENTWICKLUNGSLABOR

Im modern ausgestatteten Entwicklungslabor testet Rotoflex Rohstoffe und entwickelt neue Produkte. Darüber hinaus legt Rotoflex grossen Wert darauf, sich als umfassender Dienstleister für ihre Kunden und Kundinnen zu positionieren:

- Entwicklung massgeschneiderter Lösungen
- Analyse von Inhaltsstoffen (Restlösemittelgehalt etc.)
- Messung optischer Eigenschaften (Farbmessung, Glanzmessung etc.)
- Prüfung drucktechnischer Eigenschaften (Überdruckbarkeit, Haftung auf Originalmaterial etc.)
- Evaluierung anwendungstechnischer Eigenschaften (Reib- und Scheuerfestigkeit, Verbundhaftung, Sterilisationsbeständigkeit etc.)
- Prüfungen weiterer chemischer Eigenschaften (z.B. Beständigkeit und Echtheit) sowie diverse Prüfungen nach Ihren speziellen Vorgaben

COLOUR MANAGEMENT

Rotoflex liefert Farbeinstellungen nach den aktuellsten Pantone-LIVE-Daten und Ihren individuellen Wünschen. Ausserdem erarbeiten die Rotoflex-Spezialisten mit Ihnen zusammen die perfekte Lösung für Ihre interne Rezeptierung.

REGULATORISCHE ANFORDERUNGEN

Lebensmittelsicherheit und somit die Sicherheit des Endverbrauchers sind zentrale Aspekte, deren Gewährleistung Rotoflex in einem kontinuierlichen Prozess tagtäglich garantiert. Rotoflex bietet ein umfangreiches Angebot an Druckfarben für flexible Lebensmittelverpackungen, die alle einschlägigen gesetzlichen Anforderungen erfüllen. Das Unternehmen hält sich an die EuPIA-Richtlinien sowie an die Empfehlungen der EuPIA «Gute Herstellungspraxis» (EuPIA GMP), die detailliert die Anforderungen an die Zusammensetzung von Druckfarben sowie das Qualitäts- und Hygienemanagement beschreibt. Rotoflex unterstützt die Umsetzung zu sicheren Verpackungen und leistet einen wichtigen Beitrag zur Konformitätsarbeit in der Verpackungslieferkette.



ROTOFLEX

QUALITY AND RELIABILITY

Rotoflex AG is a leading supplier of solvent-based gravure and flexographic printing inks, ink concentrates, and varnishes for the food packaging industry. Since its founding in 1975, Rotoflex has been an independent company with its headquarters in Grenchen (Switzerland), and since 2017, it has been part of the Daetwyler Group, Bleienbach (Switzerland).

Decades of experience and distinctive technical knowhow allow Rotoflex to offer a superior portfolio. The in-house development laboratory and production systems sport the latest technologies, making Rotoflex a most competent partner for the challenges of today and tomorrow.

PRODUCTS FOR YOUR REQUIREMENTS

In the development of products, Rotoflex considers numerous aspects of the new packaging: from inception to creation and all the way to market. This also includes the careful selection of raw materials and suppliers as well as any technical print requirements; all considerations resulting in legally compliant packaging. The product portfolio encompasses:

- solvent-based ink systems, concentrates, and blends
- 1K and 2K varnishes, primers, and heat seal lacquers
- ink systems and varnishes in flexographic and gravure printing for front or reverse print applications (retort applications)
- products in the area of High Security

ROTOFLEX IS HERE FOR YOU

The team at Rotoflex has years of experience in the packaging and printing industries, guaranteeing practical and need-oriented consultation – Team Rotoflex is happy to share their expertise with you:

- reliable deliveries
- tailor-made services
- assistance on-site after purchase of Rotoflex products
- support with technical print and production related questions
- ink settings on-site with or without colour measuring instrument
- support with procurement and use of ink mixing systems

Results are tailor-made solutions, adding immense value to all customers by shaping the production process more efficiently and therefore being able to face the challenges-to-be head on.

WORLDWIDE DISTRIBUTION NETWORK



SWITZERLAND

ITALY

POLAND

ENGLAND

BALTIC STATES

FINLAND

FRANCE

TÜRKIYE

BOSNIA-HERZEGOVINA, CROATIA,
HUNGARY, KOSOVO, MONTENEGRO,
NORTH-MACEDONIA, ROMANIA, SER-
BIA, SLOVAKIA, SLOVENIA

GERMANY

BULGARIA

Addresses and contacts at www.rotoflex.ch

SUSTAINABILITY AND RESPONSIBILITY

ROTOFLEX ENGAGEMENT

As a company and employer, Rotoflex accepts responsibility for sustainable economic activities. This applies to all products, the entire value-add supply chain, the employees, as well as future generations. The leading principles are corruption abatement, working standards, human rights, and environmental protections. Sustainability means – to Rotoflex – the manufacture of products with processes that are economically justifiable, as well as the minimization of negative impacts to the environment, the conservation of energy and natural resources, and the assurance to its employees, customers, and end users to be a reliable partner. Rotoflex is convinced that the sustainable handling of (natural) resources is the base requirement for the social and economic development of the business. Tight cooperation with suppliers guarantees responsible practices for the entire supply chain. Rotoflex trusts in continuous improvement, well-trained and responsible employees, and modern technology. To Rotoflex, sustainability means equally ranking engagement on ecological, economical, and social levels.

OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH

Rotoflex puts occupational safety at the top in all areas. Basis for it are trained processes, organization and cleanliness, and standardized assessments of each workstation regarding possible hazards. Productive exhaust systems provide solvent depleted air, ensuring that the health of the employees is secured when handling machines and chemicals. At the Grenchen location, Rotoflex relies on protection via modern technology and suitable measures to reduce fire and explosion hazards. An excellently trained first responder squad offers additional safety. A reduction in occurrences shows that this engagement has been paying off.

ENVIRONMENT

The best possible environmental protection is Rotoflex's long-term goal. It's a task that will never be completed. Rotoflex works with closed loops and is committed to continuous improvement of the environmental performance in this process. For this, Rotoflex defines environmental goals, and each year, several environmental aspects are chosen to be worked on and optimized. A regenerative incineration system for solvents takes care of clean air for the environment. The professional disposal of waste is not only of significant importance to the protection of human health and the environment but also to conservative management of natural resources. Activities of the closed loop economy, such as avoidance, recycling, thermal recovery, and reduction of landfilling, directly and indirectly impact climate change mitigation). Transports are optimized with the transportation partners to avoid unnecessary transports.



INKS

FLEXIBLE PACKAGING

INKS FOR FLEXIBLE PACKAGING

As a customer, you profit from an extensive portfolio of solvent-based inks for flexographic and gravure printing in the packaging sector. The portfolio is split into multiple series, each representing different ink tones with otherwise similar characteristics. The characteristics of the Rotoflex ink series is dependent on the intended application.

FRONT PRINT / REVERSE PRINT

Ink series for front and reverse print applications:

Series 56:

- highly pigmented inks for OPP, PE, acrylic films, cellophane, paper, PET

Series 231:

- green line inks for compostable packaging (DIN 13432). «OK compost» certified by Vincotte

Series 41:

- highly transparent, heat resistant inks for primed aluminum or paper

LAMINATION

Series 29:

- multi-functional inks for a broad application spectrum
- excellent printability and deep solvent retention
- suitable for lamination and for surface printing
- suitable for pasteurization

EASY LAMINATION

Series 56:

- highly pigmented inks for a variety of printing substrates
- excellent adhesion on PE, OPP and paper
- suitable for lamination of polyolefins

HIGH PERFORMANCE LAMINATION

Series 23:

- high-performance inks for multi-layers
- suitable for pasteurization and sterilization
- excellent lamination adhesion
- very good printability and deep solvent retention

GOLD AND SILVER INKS

Wide assortment of silver and gold inks for surface printing and lamination. High gloss silver with a mirror effect to replace metallisation.



VARNISHES FLEXIBLE PACKAGING

VARNISHES FOR FLEXIBLE PACKAGING

With various available coatings, Rotoflex offers an extensive portfolio of solvent-based solutions for gravure and flexographic printing. Whether you want to achieve a matte effect, desire special haptics via soft-touch or a structured varnish or you have special demands, such as attaining a certain level of surface smoothness, you will find something in the Rotoflex offering.

PRIMERS

Rotoflex has primers for many different applications, e.g., for aluminum or metallised films, non-pretreated films, or other specialty uses.

OVERPRINT VARNISHES

The over print varnishes from Rotoflex with gloss or matte effects are available, depending on the requirements and application, in a single or two-component varnish with a suitable 2K hardener. They protect the print from mechanical, thermal, and chemical influences and perfect the packaging.

SPECIAL VARNISHES

With Rotoflex's specialty products, you can achieve excellent haptic effects, especially with papertouch and soft-touch. These coatings, too, are available as a single component varnish, and with special requirements, as a two-component varnish, each with a suitable 2K hardener.

HEAT SEAL LAQUERS

With the latest Rotoflex developments in the HSL area, you can combine almost any substrates. These modern lacquers are especially suitable for applications using aluminum, paper, film, or foils which either have to be combined with each other or another material, such as Polypropylene and Polystyrene..



INKS AND VARNISHES HIGH SECURITY PRINTING

SECURITY INKS

Rotoflex Security offers standard products as well as tailor-made inks and varnishes for the security printing industry. As part of the Daetwyler Group, Rotoflex has access to a large network of printing specialists, who consult and support customers on a daily basis. The recipes are adapted to the individual requirements, and if needed, the Rotoflex application engineers will provide support on-site at the press. Ink in perfect functionality – that is the requirement of Rotoflex.

GRAVURE AND FLEXOGRAPHIC INKS

The offering includes a broad range of custom-made solvent-based inks, varnishes, and metallic inks for printing on plastic substrates. Available in 1K and 2K products.

FLUORESCENT UV INKS

Next to standard fluorescence, Rotoflex offers various specialties, such as thermochromic fluorescence and colour changes under UV through mechanical stresses:

- visible under UV light, invisible to the bare eye, for identification and marking
- high luminance in various fluorescent inks, from blue to deep red
- minimal migration tendency
- high thermal stability and chemical resistance
- exclusively reserved for security printing

SCREEN INKS

Rotoflex produces optically variable, iridescent, and specialty inks for security papers. These are manufactured from color shift pigments, which reflect different

wavelengths under a white light:

- security ink
- colour shift with a 60° tilt
- visible to the bare eye
- available in various colour shift combinations
- can additionally be protected with lanthanide oxide: a unique characteristic to protect against forgery and falsification.
- reserved only for security printing on paper, PC, PET, and PVC

OFFSET INKS

Offset printing is one of the standard printing processes in the security printing industry. Rotoflex offers a broad range of specialties for mid to high security applications. The printing inks meet the highest standards and are used in a variety of different applications.

SPECIALTIES

Anti-Stoke effect, various types of taggants, and tailor-made solutions are part of everyday life at Rotoflex.



SERVICE AND REQUIREMENTS

DEVELOPMENT LABORATORY

In the state-of-the-art equipped development laboratory, Rotoflex tests raw materials and develops new products. Furthermore, Rotoflex places a high value on positioning themselves as a comprehensive service provider to its customers.

- development of tailor-made solutions
- analyses of ingredients (residual solvent content, etc.)
- measurement of optical characteristics (colour measurement, sheen measurement, etc.)
- confirmation of technical print characteristics (over print ability, adhesion to substrates, etc.)
- evaluation of application-technical characteristics (abrasion resistance, cohesion, sterilization resistance, etc.)
- checking of other chemical characteristics (e.g., durability, authenticity) as well as diverse tests according to your own specifications

COLOUR MANAGEMENT

Rotoflex supplies ink tones according to the latest Pantone-LIVE-Data and your individual requirements. Additionally, the Rotoflex specialists will work with you to achieve the perfect solution for your own internal formulation.

REGULATORY REQUIREMENTS

Food safety, and with it the safety of the consumer, is a central aspect, and its guarantee is verified daily by Rotoflex in a continuous process. Rotoflex offers a comprehensive portfolio of printing inks for the flexible food packaging industry, all meeting relevant legal requirements. The company follows EuPIA guidelines and adheres to the recommendations of EuPIA's «Gute Herstellungspraxis» (EuPIA GMP), which – in detail – describe the requirements for the formulation of inks as well as the quality and hygiene management. Rotoflex supports the conversion to safe packaging and thereby contributes to the conformance work in the packaging supply chain.

