ROTOFLEX FARBEN

ROTOFLEX

ÜBERSICHT FARBEN

DRUCKFARBEN SERIEN

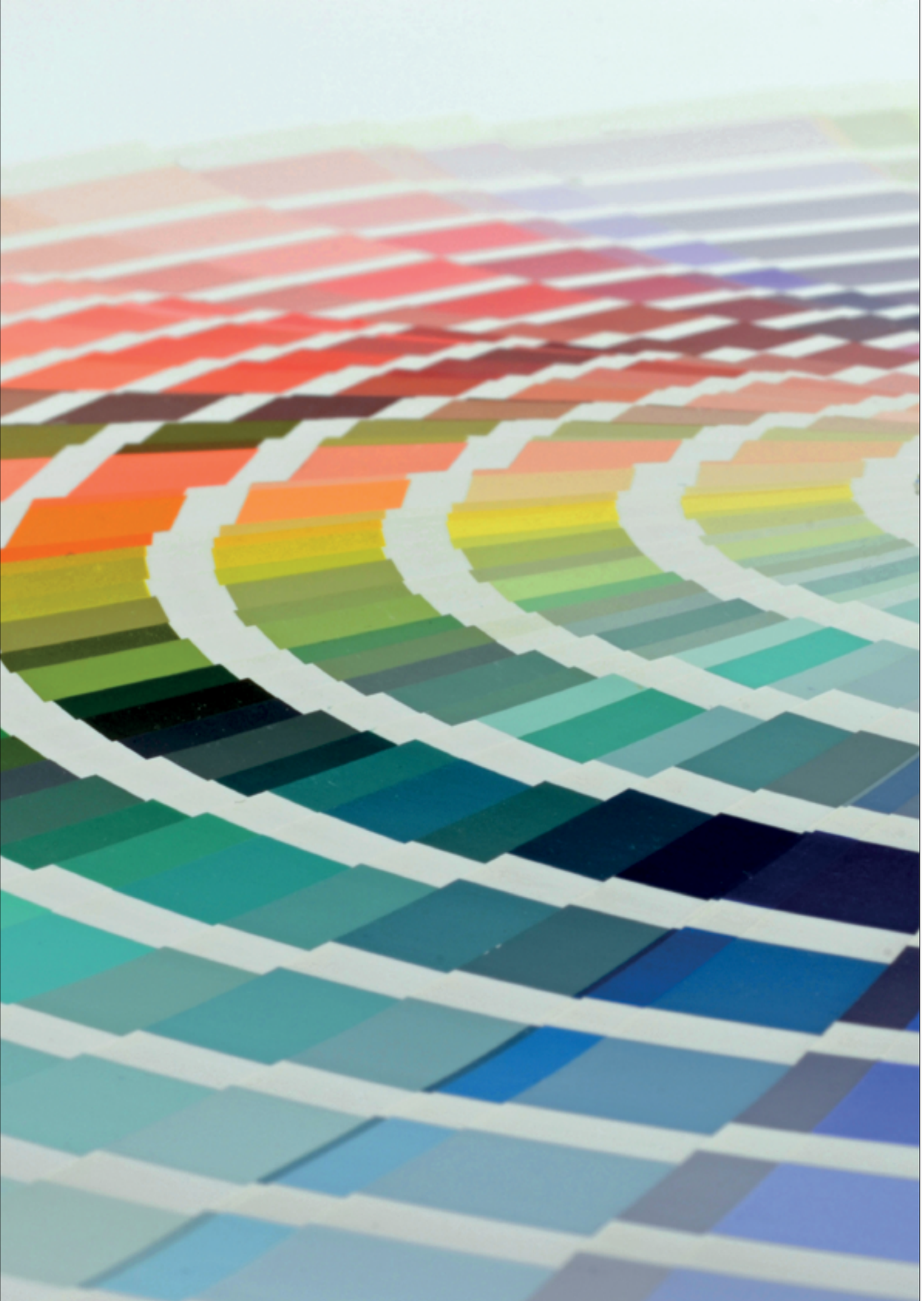
22	SERIE 22	6
23	SERIE 23	7
29	SERIE 29	8
56	SERIE 56	9
231	SERIE 231	10
61	SERIE 61	11

WEISS

56-040	WEISS für Serie 56	14
22-046	WEISS für Serie 22	15
23-000	WEISS für Serie 23	16
23-005	WEISS für Serie 23	17
29-000	WEISS für Serie 29	18
61-000	WEISS für Serie 61	19

SILBER UND GOLD

TS-3030	HOCHGLANZ SILBER	22
TS-2020	HOCHGLANZ SILBER	23
TS-37-29	SILBER	24
TS-135-22	SILBER	25
TGR-203-22	GOLD	26
TM-347-29	GOLD	27



DRUCKFARBEN SERIEN

22	**DRUCKFARBEN** Für Serie 22	Lösungsmittelbasiertes Druckfarbensystem für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien für Lebensmittelverpackungen im Zwischenlagendruck. Sie wird hauptsächlich eingesetzt für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.
23	**DRUCKFARBEN** Für Serie 23	Lösungsmittelbasiertes Druckfarbensystem für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien für Lebensmittelverpackungen im Zwischenlagendruck. Sie wird hauptsächlich eingesetzt für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.
29	**DRUCKFARBEN** Für Serie 29	Sind für den Frontal- und Konterdruck auf flexiblen Verpackungsfolien optimiert.
56	**DRUCKFARBEN** Für Serie 56	Dienen zum Bedrucken einer grossen Zahl flexibler Kunststoff-Folien, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen im Aussendruck.
231	**DRUCKFARBEN** Für Serie 231	Lösungsmittelbasiertes Druckfarbensystem für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien im Aussendruck. Sie ist «OK compost» zertifiziert und wird hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen eingesetzt.
61	**DRUCKFARBEN** Für Serie 61	Optimiert für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien für Lebensmittelverpackungen im Zwischenlagendruck. Sie wird hauptsächlich eingesetzt für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.

DRUCKFARBEN SERIE 22

Die **Serie 22** ist ein lösungsmittelbasiertes Druckfarbensystem für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien für Lebensmittelverpackungen im Zwischenlagendruck. Sie wird hauptsächlich eingesetzt für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden. Die Serie 22 ist nur eingeschränkt für den Aussendruck geeignet.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr geringe Migrationswerte
- Sehr geringe Restlösungsmittel
- Enthält hauptsächlich Polyurethan-Bindemittel
- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

VORTEILE

- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Druckträgern
- Ausgezeichnete Kaschierhaftung auf vielen Druckträgern
- Sehr gute Beständigkeit bei Pasteurisierungen und Sterilisierungen

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	Kunststoff-Folien mit Corona-Vorbehandlung: Polyester, Polypropylen, Polyamid Kunststoff-Folien mit funktionalen Beschichtungen (nach Haftungstests): Acryl, AlO_x, EVOH, PVOH, PVdC Papier, Aluminium
Auftragsmenge	1,0 g/m2 – 3,0 g/m2 (trocken)
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck
Aussehen	Die Buntfarben der Serie 22 bilden nach dem Trocknen einen farbstarken, transparenten und zäh-elastischen Film
Geruch	Die Serie 22 ist bei ausreichender Trocknung und der empfohlenen Schichtdicke beinahe geruchlos
Lösungsmittel	Beschleuniger Ethylacetat Verdünner Ethanol (Sprit) Verzögerer Ethoxypropanol
Sterilisation	Bis zu 135 °C während 1h
Haftung	Die Serie 22 zeichnet sich durch eine exzellente Haftung auf unterschiedlichen Folientypen aus. OPP-, cPP-, PET- und OPA-Folien müssen eine gute Corona-Vorbehandlung haben. In kritischen Fällen kann die Haftung durch einen Primer wie L-122-22 zusätzlich verstärkt werden.

DRUCKFARBEN SERIE 23

Die **Serie 23** ist ein lösungsmittelbasiertes Druckfarbensystem für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien für Lebensmittelverpackungen im Zwischenlagendruck. Sie wird hauptsächlich eingesetzt für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden. Die Serie 22 ist nur eingeschränkt für den Aussendruck geeignet.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr geringe Migrationswerte
- Sehr geringe Restlösungsmittel
- Enthält hauptsächlich Polyurethan-Bindemittel
- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

VORTEILE

- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Druckträgern
- Ausgezeichnete Kaschierhaftung auf vielen Druckträgern
- Sehr gute Beständigkeit bei Pasteurisierungen und Sterilisierungen

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	OPP mit Corona- Kunststoff-Folien mit Corona-Vorbehandlung: Polyester, Polypropylen, Polyamid Kunststoff-Folien mit funktionalen Beschichtungen (nach Haftungstests): Acryl, SiO_x, AlO , EVOH, PVOH PVdC
Auftragsmenge	1,0 g/m2 – 3,0 g/m2 (trocken)
Druckanwendung	Flexodruck, Tiefdruck
Aussehen	Die Buntfarben der Serie 23 bilden nach dem Trocknen einen farbstarken, transparenten und zäh-elastischen Film
Geruch	Die Serie 23 ist bei ausreichender Trocknung und der empfohlenen Schichtdicke beinahe geruchlos
Lösungsmittel	Beschleuniger Ethylacetat Verdünner Ethanol (Sprit) Verzögerer Ethoxypropanol
Sterilisation	bis zu 135 °C während 1h
Haftung	Die Serie 23 zeichnet sich durch eine exzellente Haftung und Kaschierhaftung auf unterschiedlichen Folientypen aus. OPP-, cPP- und PET-Folien müssen eine gute Corona-Vorbehandlung haben. In kritischen Fällen kann die Haftung durch den Primer L-122-22 zusätzlich verstärkt werden.

DRUCKFARBEN SERIE 29

Die Druckfarben und Lacke der **Serie 29** sind für den Frontal- und Konterdruck auf flexiblen Verpackungsfolien optimiert.

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für Frontal- und Konterdruck
- Geringe Restlösungsmittel
- Geringe Migrationsneigung, deshalb besonders geeignet für Lebensmittelverpackungen
- Frei migrierenden Weichmachern, Acrylaten und von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

VORTEILE

- Sehr gute Haftung auf einer grossen Zahl unterschiedlicher Folien, sowohl im Frontal - als auch im Konterdruck
- Gute Farbstärke und hoher Glanz
- Gute Kratz- und Reibfestigkeit
- Eine spezielle Version der Serie 29, die Serie 29-S mit höherer Gleitfähigkeit, ist für das Bedrucken von Sleeve-Folien optimiert

Bei bestimmten Anwendungen sind Einschränkungen zu beachten:

- Die Serie 29 ist nicht geeignet für Sterilisierungen mit kochendem Wasser oder Wasserdampf
- Bei Aussendruck und starker Beanspruchung durch Wasser oder Feuchtigkeit, z.B. bei Tiefkühlprodukten, muss ein wasserbeständiger Schutzlack eingesetzt werden

TECHNISCHE DATEN

Druckträger Frontaldruck	PET, OPA, OPP, cPP, PE Alle Kunststoff-Folien müssen eine gute Corona-Vorbehandlung haben Aluminium, geprimert, Papier, Beschichtungen nach vorhergehenden Tests: Acryl, AlO_x, EVOH, PVdC
Druckträger Konterdruck	PET, OPA, OPP, cPP, PE Alle Kunststoff-Folien müssen eine gute Corona-Vorbehandlung haben Aluminium, geprimert, Papier, Beschichtungen nach vorhergehenden Tests: Acryl, AlO_x, EVOH, PVdC
Auftragsmenge	0,5 g/m2 – 2,5 g/m2 (trocken)
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck
Aussehen	Die Buntfarben und Lacke der Serie 29 bilden nach dem Trocknen einen glänzenden, transparenten Film
Geruch	Getrocknete Filme von Farben und Lacken der Serie 29 sind bei ausreichender Trocknung und der empfohlenen Schichtdicke beinahe geruchlos
Lösungsmittel	Beschleuniger Ethylacetat Verdünner Ethanol Verzögerer Ethoxypropanol
Sterilisation	Nicht geeignet für Sterilisation
Haftung	Die Serie 29 zeigt eine gute bis sehr gute Haftung auf sehr vielen unterschiedlichen Druckträgern. In vielen Druckereien kann mit der Serie 29 als einziger Farbserie das vollständige Spektrum aller Folien bedruckt werden. Kunststoff-Folien müssen eine gute Corona-Vorbehandlung haben.

DRUCKFARBEN SERIE 56

Die Druckfarben **Serie 56** dienen zum Bedrucken einer grossen Zahl flexibler Kunststoff-Folien, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen im Aussendruck.

EIGENSCHAFTEN

- Geringe Migrationswerte
- Niedrige Restlösungsmittel
- Gute Verdruckbarkeit
- Geeignet für Aussendruck
- Geeignet für Konterdruck mit Laminierung von OPP/OPP-Laminaten
- Enthält keine Acrylate und chlorhaltigen Bindemittel wie PVC oder PVdC

VORTEILE

- Gute Haftung auf vielen Druckträgern
- Hohe Transparenz der Buntfarben, gutes Deckvermögen der weissen Farben
- Gute mechanische Beständigkeiten, z.B. Kratz- Reib- und Scheuerbeständigkeit

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	PE mit Corona-Vorbehandlung oder Primer, OPP mit Corona-Vorbehandlung oder Primer Aluminium mit Primer, Twist-Folien, Papier
Auftragsmenge	1,0 - 3,5 g/m2 (trocken)
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck
Aussehen	Die Buntfarben der Serie 56 bilden nach dem Trocknen einen glänzenden, transparenten Film
Geruch	Getrocknete Filme von Farben und Lacken der Serie 56 sind bei ausreichender Trocknung und der empfohlenen Schichtdicke beinahe geruchlos
Lösungsmittel	Beschleuniger Ethylacetat Verdünner Ethanol Verzögerer Ethoxypropanol
Sterilisation	Nicht geeignet für Sterisilation über 100 °C
Haftung	Die Serie 56 zeigt eine gute bis sehr gute Haftung auf unterschiedlichen Druckträgern. Kunststoff-Folien müssen eine gute Corona-Vorbehandlung haben. Die Haftung sollte immer mit dem vollständigen Farbaufbau getestet werden: Primer, Weiss, Buntfarben und Überdrucklack.

DRUCKFARBEN SERIE 231 GREEN LINE

Die **Serie 231 Green Line** ist ein lösungsmittelbasiertes Druckfarbensystem für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien im Aussendruck. Sie wird hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen eingesetzt. Sie ist nicht für den Einsatz im Zwischenlagendruck bestimmt. Sie ist speziell optimiert für das Bedrucken biologisch abbaubarer Folien, wie z.B. PLA, welche der DIN 13432 entsprechen. Sie eignet sich jedoch auch für das Bedrucken von klassischen Druckträgern wie PE oder Papier. Für die Herstellung der Serie 231 werden so weit als möglich nachwachsende Rohstoffe eingesetzt. Deshalb können einzelne Farbtöne der Serie 231 von den sonst üblichen Farbtönen abweichen.

Die Serie 231 wurde speziell nach den Kriterien der DIN 13432 entwickelt und ist «OK COMPOST»-zertifiziert. Der Prüfumfang für die «OK COMPOST»-Zertifizierung von Druckfarben beinhaltet eine chemische Prüfung und die Ermittlung der Ökotoxizität durch Pflanzentests. Da die Kompostierbarkeit eines Druckfarbenerzeugnisses zu einem grossen Teil vom Bedruckstoff abhängt, gilt für die Druckfarben ein eingeschränkter Prüfumfang, verbunden mit einem Grenzwert des Massenanteils der Druckfarbe in der fertigen Verpackungsfolie. Für die genaue Angabe des Grenzwerts kontaktieren Sie bitte die Rotoflex AG. Ihre herausragenden Eigenschaften sind:

- Gute Haftung auf biologisch abbaubaren Druckträgern wie PLA und auch auf den klassischen Druckträgern wie PE und Papier
- Hohe Farbstärke und Transparenz der Buntfarben
- Guter Glanz
- Gute mechanische Beständigkeit gegen Kratzen, Scheuern usw.
- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	Biologisch abbaubare Folien, wie z.B. PLA (Polylactic acid), PE mit Corona-Vorbehandlung, OPP mit Corona-Vorbehandlung oder Acryl-Beschichtung, Papier	
Auftragsmenge	0,5 g/m2 – 2,5 g/m2 (trocken)	
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck	
Aussehen	Die Buntfarben der Serie 231 bilden nach dem Trocknen einen glänzenden, farbstarken, transparenten Film	
Geruch	Bei ausreichender Trocknung und der empfohlenen Schichtdicke beinahe geruchlos	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol
Sterilisation	Nicht geeignet für Sterilisation	

DRUCKFARBEN SERIE 61

Die **Serie 61** ist optimiert für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien für Lebensmittelverpackungen im Zwischenlagendruck. Sie wird hauptsächlich eingesetzt für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden. Sie basiert hauptsächlich auf Polyurethan-Technologie.

EIGENSCHAFTEN

- Speziell optimiert für den Einsatz im Konterdruck für hochwertige Laminate
- Optimiert für den Einsatz bei Extrusionskaschierung
- Ausgezeichnete Haftung in der Zwischenschicht von Laminaten
- Enthält keine der folgenden Komponenten: Migrationsfähige Weichmacher, Acrylate, Nitrocellulose und chlorhaltige Bindemittel wie PVC oder PVDC

VORTEILE

- Sehr gute Klebeband-Haftung im Aussendruck
- Sehr gute Beständigkeit der Laminate bei Sterilisierungen mit Wasser oder Wasserdampf
- Sehr geringe Restlösungsmittel
- Sehr geringe Migrationswerte

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	OPP mit Corona-Vorbehandlung	
	PET mit Corona-Vorbehandlung	
Auftragsmenge	1,0 g/m2 – 3,0 g/m2 (trocken)	
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck	
Aussehen	Die Buntfarben der Serie 61 bilden nach dem Trocknen einen farbstarken, transparenten und zäh-elastischen Film	
Geruch	Bei ausreichender Trocknung und der empfohlenen Schichtdicke beinahe geruchlos	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol
Sterilisation	bis zu 135 °C während 1h	
Haftung	Die Serie 61 zeichnet sich durch eine exzellente Haftung und Kaschierhaftung auf unterschiedlichen Folientypen aus. OPP-, cPP- und PET-Folien müssen eine gute Corona-Vorbehandlung haben. In kritischen Fällen kann die Haftung durch den Primer L-122-22 zusätzlich verstärkt werden.	

WEISSE FARBE

56-040	**WEISSE FARBE** Für Serie 56	Dient zum Bedrucken einer grossen Zahl flexibler Kunststoff-Folien, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen im Aussendruck.
22-046	**WEISSE FARBE** Für Serie 22	Optimiert für das Bedrucken von Kunststoff-Folien im Zwischenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.
23-000	**WEISSE FARBE** Für Serie 23	Optimiert für das Bedrucken von Kunststoff-Folien im Zwischenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.
23-005	**WEISSE FARBE** Für Serie 23	Optimiert für das Bedrucken von Kunststoff-Folien im Zwischenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.
29-000	**WEISSE FARBE** Für Serie 29	Für den Frontal- und Konterdruck auf flexiblen Verpackungsfolien optimiert.
61-000	**WEISSE FARBE** Für Serie 61	Optimiert für das Bedrucken von Kunststoff-Folien im Zwischenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.

WEISSE FARBE für SERIE 56
56-040

Das **56-040 WEISS** dient zum Bedrucken einer grossen Zahl flexibler Kunststoff-Folien, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen im Aussendruck.Es kann auch für Laminieranwendungen eingesetzt werden, wenn moderate bis gute Verbundwerte ausreichen.

EIGENSCHAFTEN
- Geringe Migrationswerte
- Niedrige Restlösungsmittel
- Geeignet für Aussendruck
- Geeignet für Konterdruck mit Laminierung von OPP/OPP-Laminaten
- Enthält keine Acrylate und chlorhaltigen Bindemittel wie PVC oder PVdC

VORTEILE
- Gute Haftung auf vielen Druckträgern
- Hohe Opazität, hoher Glanz
- Gute mechanische Beständigkeiten, z.B. Kratz- Reib- und Scheuerbeständigkeit
- Gute Verdruckbarkeit

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	PE mit Corona-Vorbehandlung oder Primer, OPP mit Corona-Vorbehandlung oder Primer, Aluminium mit Primer, Papier	
Auftragsmenge	1,0 g/m2 – 3,0 g/m2 (trocken)	
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck	
Aussehen	Weisse Flüssigkeit	
Geruch	Charakteristisch, nach Lösungsmitteln	
Feststoffgehalt	49,9 % – 52,9 %	
Viskosität	35 s – 45 s Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol
Opazität	64 %	

WEISSE FARBE für SERIE 22
22-046

22-046 Weiss ist optimiert für das Bedrucken von Kunststoff-Folien im Zwischenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.

EIGENSCHAFTEN
- Sehr geringe Migrationswerte
- Sehr geringe Restlösungsmittel
- Enthält hauptsächlich Polyurethan-Bindemittel
- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

VORTEILE
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Druckträgern
- Ausgezeichnete Kaschierhaftung auf vielen Druckträgern
- Sehr gute Beständigkeit bei Pasteurisierungen und Sterilisierungen

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	OPP, cPP, vorbehandelt PET, vorbehandelt oder Acryl-beschichtet OPA, vorbehandelt Folien mit EVOH PVOH- und PVdC-Beschichtung Die Haftung auf Folien mit SiO - und AlO -Beschichtung ist unterschiedlich je nach Folientyp	
Auftragsmenge	1,0 g/m2 – 3,0 g/m2 (trocken)	
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck	
Aussehen	Weisse Flüssigkeit	
Geruch	Nach Lösungsmitteln, hauptsächlich Ethanol und Ethoxypropanol	
Feststoffgehalt	42,8 % – 45,8 %	
Viskosität	30 s – 40 s Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol
Opazität	60 %	

WEISSE FARBE für SERIE 23
23-000

23-000 Weiss ist optimiert für das Bedrucken von Kunststoff-Folien im Zwischenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.

EIGENSCHAFTEN
- Sehr geringe Migrationswerte
- Sehr geringe Restlösungsmittel
- Enthält hauptsächlich Polyurethan-Bindemittel
- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

VORTEILE
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Druckträgern
- Ausgezeichnete Kaschierhaftung auf vielen Druckträgern
- Sehr gute Beständigkeit bei Pasteurisierungen und Sterilisierungen

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	OPP, cPP, vorbehandelt PET, vorbehandelt oder Acryl-beschichtet OPA, vorbehandelt Folien mit EVOH PVOH- und PVdC-Beschichtung Die Haftung auf Folien mit SiO - und AlO -Beschichtung ist unterschiedlich je nach Folientyp	
Auftragsmenge	1,0 g/m2 – 3,0 g/m2	
Druckanwendung	Tiefdruck	
Aussehen	Weisse Flüssigkeit	
Geruch	Nach Lösungsmitteln, hauptsächlich Ethanol und Ethoxypropanol	
Feststoffgehalt	42,8 % – 45,8 %	
Viskosität	36 s – 46 s Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, bei 20 °C	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol
Opazität	58 %	

WEISSE FARBE für SERIE 23
23-005

23-005 Weiss ist optimiert für das Bedrucken von Kunststoff-Folien im Zwischenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.

EIGENSCHAFTEN
- Sehr geringe Migrationswerte
- Sehr geringe Restlösungsmittel
- Enthält hauptsächlich Polyurethan-Bindemittel
- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

VORTEILE
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Druckträgern
- Ausgezeichnete Kaschierhaftung auf vielen Druckträgern
- Sehr gute Beständigkeit bei Pasteurisierungen und Sterilisierungen
- Hohe Opazität

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	OPP, cPP, vorbehandelt PET, vorbehandelt oder Acryl-beschichtet OPA, vorbehandelt Folien mit EVOH PVOH- und PVdC-Beschichtung Die Haftung auf Folien mit SiO - und AlO -Beschichtung ist unterschiedlich je nach Folientyp	
Auftragsmenge	1,0 g/m2 – 3,0 g/m2	
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck	
Aussehen	Weisse Flüssigkeit	
Geruch	Nach Lösungsmitteln, hauptsächlich Ethanol und Ethoxypropanol	
Feststoffgehalt	48,8 % – 51,8 %	
Viskosität	32 s – 42 s Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, bei 20 °C	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol
Opazität	63 %	

WEISSE FARBE für SERIE 29
29-000

29-000 Weiss ist für den Frontal- und Konterdruck auf flexiblen Verpackungsfolien optimiert.

EIGENSCHAFTEN
- Geeignet für Frontal- und Konterdruck
- Geringe Restlösungsmittel
- Geringe Migrationsneigung, deshalb besonders geeignet für Lebensmittelverpackungen
- Frei migrierenden Weichmachern, Acrylaten und von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

VORTEILE
- Sehr gute Haftung auf einer grossen Zahl unterschiedlicher Folien, sowohl im Frontal - als auch im Konterdruck
- Gute Farbstärke und hoher Glanz
- Gute Kratz- und Reibfestigkeit

Bei bestimmten Anwendungen sind Einschränkungen zu beachten:
- Das 29 Weiss ist nicht geeignet für Sterilisierungen mit kochendem Wasser oder Wasserdampf
- Bei Aussendruck und starker Beanspruchung durch Wasser oder Feuchtigkeit, z.B. bei Tiefkühlprodukten, muss ein wasserbeständiger Schutzlack eingesetzt werden

TECHNISCHE DATEN

Druckträger Frontaldruck	PET, OPA, OPP, cPP, PE Alle Kunststoff-Folien müssen eine gute Corona-Vorbehandlung haben Aluminium, geprimert, Papier, Beschichtungen nach vorhergehenden Tests: Acryl, AlO_x, EVOH, PVdC PET, OPA, OPP, cPP, PE	
Druckträger Konterdruck	Alle Kunststoff-Folien müssen eine gute Corona-Vorbehandlung haben Aluminium, geprimert, Papier, Beschichtungen nach vorhergehenden Tests: Acryl, AlO_x, EVOH, PVdC	
Auftragsmenge	1,5 g/m2 – 3,0g/m2 (trocken)	
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck	
Aussehen	Weisse Flüssigkeit	
Geruch	Getrocknete Filme von 29 Weiss sind bei ausreichender Trocknung und der empfohlenen Schichtdicke beinahe geruchlos	
Feststoffgehalt	45,2 % – 48,2 %	
Viskosität	30 s – 40 s Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol
Opazität	61 %	

WEISSE FARBE für SERIE 61
61-000

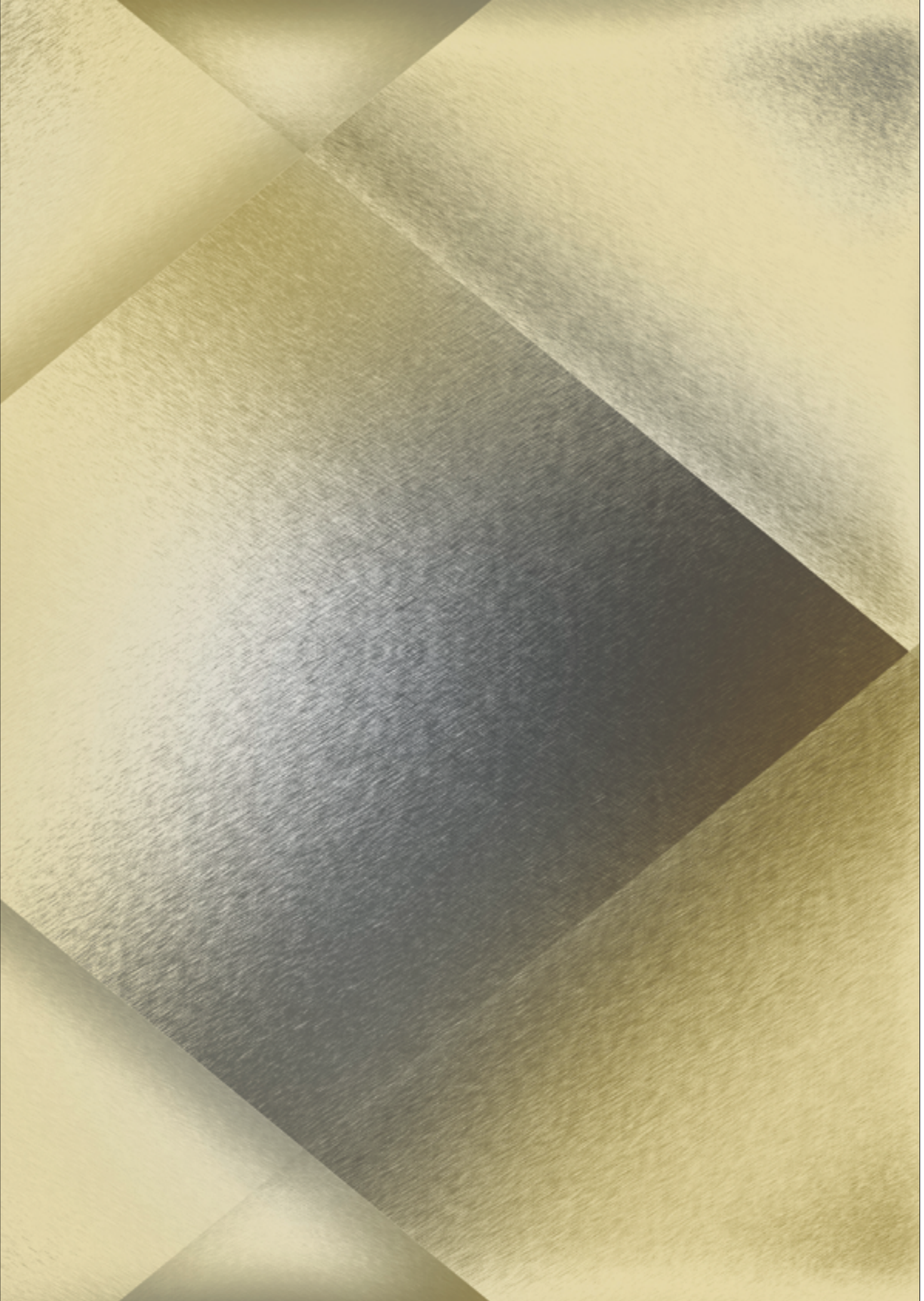
61-000 Weiss ist optimiert für das Bedrucken von Kunststoff-Folien im Zwischenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.

EIGENSCHAFTEN
- Sehr geringe Migrationswerte
- Sehr geringe Restlösungsmittel
- Enthält hauptsächlich Polyurethan-Bindemittel
- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

VORTEILE
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Druckträgern
- Ausgezeichnete Kaschierhaftung auf vielen Druckträgern
- Optimiert für Anwendungen mit Extrusionskaschierung
- Sehr gute Beständigkeit bei Pasteurisierungen und Sterilisierungen

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	OPP, cPP, vorbehandelt PET, vorbehandelt oder Acryl-beschichtet OPA, vorbehandelt Folien mit EVOH PVOH- und PVdC-Beschichtung Die Haftung auf Folien mit SiO - und AlO -Beschichtung ist unterschiedlich je nach Folientyp	
Auftragsmenge	1,0 g/m2 – 3,0 g/m2	
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck	
Aussehen	Weisse Flüssigkeit	
Geruch	Nach Lösungsmitteln, hauptsächlich Ethanol und Ethoxypropanol	
Feststoffgehalt	41,5 % – 44,5 %	
Viskosität	30 s – 40 s Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, bei 20 °C	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol
Opazität	56 %	



SILBER UND GOLD

TS-3030	HOCHGLANZ SILBER	Lösemittelbasierte Tiefdruckfarbe für spiegelartige Effekte auf Folien.
TS-2020	HOCHGLANZ SILBER	Lösemittelbasierte Tiefdruckfarbe für spiegelartige Effekte auf Folien und sehr hohem Glanz auf gestrichenem Karton.
TS-37-29	SILBER	Zum Bedrucken flexibler Kunststofffolien, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen.
TS-135-22	SILBER	Druckfarbe mit Metallglanz für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien im Zwischenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.
TGR-203-22	GOLD	Druckfarbe mit Metallglanz für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien im Zwi- schenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.
TM-347-29	GOLD	Zum Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen. Die Farbe basiert auf Aluminium Plättchen und gefärbten organischen Pigmenten.

HOCHGLANZ SILBER TS-3030

TS-3030 SILBER ist eine lösemittelbasierte Tiefdruckfarbe für spiegelartige Effekte auf Folien. Mit TS-3030 sind Spiegeleffekte im Konterdruck und höchste Brillianz im Frontaldruck verbunden mit ausgezeichneter Deckkraft möglich.

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für verschiedenste Substrate
- Spiegelglanz Effekt Silber
- Geeignet für Tiefdruck und Flexodruck
- Nicht laminierfähig

VORTEILE

- Sehr tiefe Restlösemittel
- Besonders hoher Glanz

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	Geeignet für Folien, z. B. Selbstklebeetiketten und flexible Verpackungen	
Auftragsmenge	0,5 g/m2 trocken	
Druckanwendung	Konterdruck auf transparenten Folien, Frontaldruck auf transparenten und opaken Folien	
Aussehen	Silbern glänzende Flüssigkeit	
Geruch	Nach Alkoholen und Estern	
Feststoffgehalt	4,5 % - 7,5 %	
Viskosität	25 - 35 s, (Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C)	
Lösungsmittel	Beschleuniger	-
	Verdünner	Ethanol oder Isopropanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol

HOCHGLANZ SILBER TS-2020

TS-2020 SILBER ist eine lösemittelbasierte Tiefdruckfarbe für spiegelartige Effekte auf Folien und sehr hohem Glanz auf gestrichenem Karton. Mit TS-2020 sind Spiegeleffekte im Konterdruck und höchste Brillianz im Frontaldruck verbunden mit ausgezeichneter Deckkraft möglich.

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für verschiedenste Substrate
- Spiegelglanz Effekt Silber
- Geeignet für Tiefdruck und Flexodruck
- Nicht laminierfähig

VORTEILE

- Sehr tiefe Restlösemittel
- Besonders hoher Glanz

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	Geeignet für Folien, z. B. Selbstklebeetiketten und flexible Verpackungen, Papier und Karton	
Auftragsmenge	0,5 g/m2 trocken	
Druckanwendung	Konterdruck auf transparenten Folien, Frontaldruck auf transparenten und opaken Folien	
Aussehen	Silbern glänzende Flüssigkeit	
Geruch	Nach Alkoholen und Estern	
Feststoffgehalt	4,5 % - 7,5 %	
Viskosität	25 - 35 s, (Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C)	
Lösungsmittel	Beschleuniger	-
	Verdünner	Ethanol oder Isopropanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol

SILBER
TS-37-29

TS-37-29 Silber dient zum Bedrucken flexibler Kunststofffolien, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen.

EIGENSCHAFTEN

- Metallglanz durch plättchenförmige Aluminium-Pigmente
- Geringe Migrationswerte
- Niedrige Restlösemittel
- Geeignet für den Konterdruck
- Geeignet für Aussendruck zusammen mit einem wasserfesten Schutzlack
- Enthält keine chlorhaltigen Bindemittel wie PVC oder PVdC

VORTEILE

- Hoher Glanz und Billanz auf glatten Oberflächen
- Gute Haftung und Kaschierhaftung auf vielen Druckträgern
- Gute Kratz und Abriebbeständigkeit
- Gutes Deckvermögen
- Gute Verdruckbarkeit

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	Kunststofffolien mit Corona-Vorbehandlung: PE, OPP, cPP, PET, OPA Kunststofffolien mit funktionalen Beschichtungen: Acryl, AlO_x, EVOH, PVdC Papier, Aluminium	
Auftragsmenge	1,5 g/m2 – 3,0 g/m2 (trocken)	
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck	
Aussehen	Silberfarbene Flüssigkeit	
Geruch	Nach Lösemitteln, hauptsächlich Ethanol und Ethoxypropanol	
Feststoffgehalt	28,6 % – 31,6 %	
Viskosität	60 s – 70 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol

SILBER
TS-135-22

TS-135-22 Silber ist eine Druckfarbe mit Metallglanz für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien im Zwischenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr geringe Migrationswerte
- Sehr geringe Restlösungsmittel
- Bindemittelsystem auf Basis von Polyurethanen
- Frei von Nitrocellulose und chlorierten Bindemitteln wie PVC oder PVdC

VORTEILE

- Gute Haftung auf vielen Druckträgern
- Gute Kaschierhaftung auf vielen Druckträgern
- Gute Beständigkeit bei Sterilisierungen

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	Kunststoff-Folien mit Corona-Vorbehandlung: Polyethylen (PE), Polypropylen (OPP), Polyester (PET), Polyamid (PA) Kunststoff-Folien mit funktionalen Beschichtungen (nach Haftungstests): Acryl, AlO_x, EVOH, PVdC Papier, Aluminium	
Auftragsmenge	1,5 g/m2 – 3,0 g/m2 (trocken)	
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck	
Aussehen	Silberfarbene Flüssigkeit	
Geruch	Nach Lösungsmitteln, hauptsächlich Ethanol und Ethoxypropanol	
Feststoffgehalt	28,2 % - 31,2 %	
Viskosität	100 mPa·s – 120 mPa·s, Kegel-Platte-Viskosimeter, bei 20 °C	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol

GOLD
TGR-203-22

TGR-203-22 Gold PMS 871 C ist eine Druckfarbe mit Metallglanz für das Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien im Zwischenlagendruck. Es wird hauptsächlich eingesetzt für Lebensmittelverpackungen, beispielsweise für Standbeutel und ähnliche Verpackungen aus Laminatfolien, die nach dem Verschliessen sterilisiert werden.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr geringe Migrationswerte
- Sehr geringe Restlösungsmittel
- Bindemittelsystem auf Basis von Polyurethanen
- Frei von Nitrocellulose und chlorierten Bindemitteln wie PVC oder PVdC

VORTEILE

- Gute Haftung auf vielen Druckträgern
- Gute Kaschierhaftung auf vielen Druckträgern
- Gute Beständigkeit bei Sterilisierungen

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	Kunststoff-Folien mit Corona-Vorbehandlung:	
	Polyethylen (PE), Polypropylen (OPP), Polyester (PET), Polyamid (PA)	
	Kunststoff-Folien mit funktionalen Beschichtungen (nach Haftungstests):	
	Acryl, AlO_x, EVOH, PVdC	
	Papier, Aluminium	
Auftragsmenge	1,5 g/m2 – 3,0 g/m2 (trocken)	
Druckanwendung	Tiefdruck, Flexodruck	
Aussehen	Goldfarbene Flüssigkeit	
Geruch	Nach Lösungsmitteln, hauptsächlich Ethanol und Ethoxypropanol	
Feststoffgehalt	37,9 % - 40,9 %	
Viskosität	100 mPa·s – 130 mPa·s, Kegel-Platte-Viskosimeter, bei 20 °C	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol

GOLD
TM-347-29

TM-347-29 Gold PMS 871 C dient zum Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen. Die Farbe basiert auf Aluminium Plättchen und gefärbten organischen Pigmenten. Sein wichtigstes Merkmal ist hoher Glanz auf glatten Oberflächen.

EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumplättchen sorgen für hohen metallischen Glanz auf glatten Oberflächen.
- Geeignet für Frontal- und Konterdruck
- Geringe Restlösungsmittel
- Geringe Migrationsneigung, deshalb besonders geeignet für Lebensmittelverpackungen
- Frei migrierenden Weichmachern, Acrylaten und von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

VORTEILE

- Sehr gute Haftung auf einer grossen Zahl unterschiedlicher Folien, sowohl im Frontal - als auch im Konterdruck
- Gute Farbstärke und hoher Glanz
- Gute Verdruckbarkeit
- Gute Kratz- und Reibfestigkeit

TECHNISCHE DATEN

Druckträger	Kunststoff-Folien mit Corona-Vorbehandlung:	
	Polyethylen, Polypropylen, Polyester, Polyamid	
	Kunststoff-Folien mit funktionalen Beschichtungen:	
	Acryl, AlOx, EVOH, PVdC	
	Papier, Aluminium, geprimert	
Auftragsmenge	1,5 g/m2 – 3,0 g/m2 (trocken)	
Druckanwendung	Tiefdruck oder Flexodruck	
Aussehen	Goldfarbene Flüssigkeit	
Geruch	Nach Lösungsmitteln, hauptsächlich Ethanol und Methoxypropanol	
Feststoffgehalt	32,9 % – 35,9 %	
Viskosität	42 s – 52 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C	
Lösungsmittel	Beschleuniger	Ethylacetat
	Verdünner	Ethanol
	Verzögerer	Ethoxypropanol

ROTOFLEX AG | Lebernstrasse 40 | CH - 2540 Grenchen
T +41 32 644 27 70 | info@rotoflex.ch | www.rotoflex.ch