

# ROTOFLEX LACKE



ROTOFLEX



# ÜBERSICHT LACKE

|                 |  |    |
|-----------------|--|----|
| PRIMER          |  |    |
| L-202-29        | PRIMER                                       | 6  |
| L-297-23        | PRIMER für Anwendungen mit Sterilisation     | 7  |
| L-395           | PRIMER für unvorbehandelte Polyolefin-Folien | 8  |
| L-680           | PRIMER für PET-Folien und Alu                | 9  |
| 17-SF 58        | PRIMER für Alu                               | 10 |
| 100-24          | PRIMER 2K                                    | 11 |
|                 |  |    |
| ÜBERDRUCKLACKE  |  |    |
| L-356           | ÜBERDRUCKLACK - 1K                           | 14 |
| L-505           | GLANZLACK - 1K                               | 15 |
| L-397           | ÜBERDRUCKLACK MATT - 1K                      | 16 |
| L-502           | ÜBERDRUCKLACK MATT - 1K                      | 17 |
| 100-13          | ÜBERDRUCKLACK - 2K                           | 18 |
| 105-13          | ÜBERDRUCKLACK - 2K                           | 19 |
| 100-64          | ÜBERDRUCKLACK MATT - 2K                      | 20 |
| 105-64          | ÜBERDRUCKLACK MATT - 2K                      | 21 |
|                 |  |    |
| SPEZIALLACKE    |  |    |
| L-35            | RELEASE-LACK                                 | 24 |
| L-521           | SOFTTOUCH-LACK                               | 25 |
| L-641           | STRUKTURLACK 40                              | 26 |
| L-643           | STRUKTURLACK MATT 40                         | 27 |
|                 |  |    |
| HEISSIEGELLACKE |  |    |
| L-1415 HSL      | HEISSIEGELLACK                               | 30 |
| L-1730 VE       | HEISSIEGELLACK PET-PS                        | 31 |
| L-362 V         | HEISSIEGELLACK                               | 32 |
| L-342           | HEISSIEGELLACK für Alu-Alu                   | 34 |
| L-593           | HEISSIEGELLACK Roto                          | 35 |
| L-592           | HEISSIEGELLACK Flexo                         | 36 |
| L-564           | HEISSIEGELLACK                               | 37 |
| L-566           | HEISSIEGELLACK                               | 38 |

# PRIMERS

|          |  |  |
|----------|--|--|
| L-202-29 | <b>PRIMER</b>  | Dient zum Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien für Verpackungen, hauptsächlich Lebensmittelverpackungen. Er zeichnet sich durch eine gute Haftung auf Aluminiumfolien und metallisierten Kunststoff-Folien aus. |
| L-297-23 | <b>PRIMER</b><br>Für Anwendungen mit Sterilisation     | Dient zum Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien für Verpackungen, hauptsächlich Lebensmittelverpackungen.  |
| L-395    | <b>PRIMER</b><br>Für unvorbehandelte Polyolefin-Folien | Wird auf flexiblen Verpackungsfolien aus unvorbehandeltem Polyolefin (PE, PP) eingesetzt. Seine Haftung hängt sehr stark vom Folientyp und von den darüber gedruckten Farben und Überdruckklacken ab             |
| L-680    | <b>PRIMER</b><br>Für PET-Folien und Alu                | Dient zum Bedrucken flexibler Polyester-Folien für Verpackungen, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen. Er zeichnet sich durch gute Haftung und gute Überdruckbarkeit aus.                                  |
| 17-SF 58 | <b>PRIMER</b><br>Für Alu                               | Wasserbasierter Lack als Haftvermittler zum Bedrucken von Aluminium-Oberflächen flexibler Verpackungsfolien.   |
| 100-24   | <b>PRIMER</b><br>2K                                    | 1. Komponente eines Zweikomponenten-Systems zum Bedrucken flexibler Folien für Verpackungen. Die 2. Komponente ist der Isocyanat-basierte 100-1000 2K-Härter.  |

# PRIMER L-202-29

Der **L-202-29 Primer** dient zum Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien für Verpackungen, hauptsächlich Lebensmittelverpackungen. Er zeichnet sich durch eine gute Haftung auf Aluminiumfolien und metallisierten Kunststofffolien aus.

## EIGENSCHAFTEN

- Geringe Restlösmittel
- Gute Überdruckbarkeit
- Das Bindemittelsystem basiert hauptsächlich auf Polyurethanen und Nitrocellulose
- Frei von Acrylaten und chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

## VORTEILE

- Sehr gute Tesahftung
- Gute Kaschierhaftung, ideal in Kombination mit den Buntfarben der Serie 29 und 29F.

## TECHNISCHE DATEN

|                 |  |
|-----------------|--|
| Druckträger     | Kunststofffolien mit Corona-Vorbehandlung: PET, oPA, oPP, cPP, PE<br>Kunststofffolien mit chemischer Vorbehandlung nach vorgängiger Prüfung<br>metallisierte Kunststofffolien, Aluminium, Papier |
| Auftragsmenge   | 0,5 g/m <sup>2</sup> – 1,0g/m <sup>2</sup> (trocken)   |
| Aussehen        | Farblose, leicht trübe Flüssigkeit, in dicker Schicht schwach gelblich   |
| Geruch          | Nach Ethanol (Sprit) und Etylacetat  |
| Feststoffgehalt | 17,7 % - 19,7 %  |
| Viskosität      | 27 s – 33 s (Cup DIN 53211, 4 mm, 20 °C)   |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger Ethylacetat<br>Verdünner Ethanol<br>Verzögerer Ethoxypropanol  |

# PRIMER für Anwendungen mit Sterilisation L-297-23

Der **L-297-23 Primer** dient zum Bedrucken flexibler Kunststoff-Folien für Verpackungen, hauptsächlich Lebensmittelverpackungen. Er kann auch auf Aluminium-Folien und Aluminium-metallisierten Kunststoff-Folien eingesetzt werden.

## EIGENSCHAFTEN

- Gute Kaschierhaftung in Laminaten mit geeigneten Buntfarben
- Sehr geringe Migration
- Das Bindemittelsystem basiert hauptsächlich auf Polyurethanen und Polyvinylbutyral
- Frei von Acrylaten und chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

## VORTEILE

- Sehr gute Tesahftung
- Gute Überdruckbarkeit
- Geringe Restlösmittel

## TECHNISCHE DATEN

|                 |  |
|-----------------|--|
| Druckträger     | Kunststofffolien mit Corona-Vorbehandlung: PET, oPA, oPP, cPP, PE<br>Kunststofffolien mit chemischer Vorbehandlung nach vorgängiger Prüfung<br>metallisierte Kunststofffolien, Aluminium, Papier |
| Auftragsmenge   | 0,5 g/m <sup>2</sup> – 1,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)  |
| Aussehen        | Klare, farblose Flüssigkeit  |
| Geruch          | Nach Ethanol (Sprit) und Methoxypropanol   |
| Feststoffgehalt | 17,3 % - 19,3 %  |
| Viskosität      | 17 s – 23 s (Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C)   |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger Ethylacetat<br>Verdünner Ethanol<br>Verzögerer Ethoxypropanol  |

# PRIMER für Anwendungen mit Sterilisation

## L-395

**L-395 Primer** wird auf flexiblen Verpackungsfolien aus unvorbehandeltem Polyolefin (PE, PP) eingesetzt. Seine Haftung hängt sehr stark vom Folientyp und von den darüber gedruckten Farben und Überdrucklacken ab. Sie kann sehr gut bis mangelhaft sein und muss vor dem Auflagedruck auf jeden Fall unter produktionsnahen Bedingungen getestet werden.

### EIGENSCHAFTEN

- Klebebandhaftung von gut bis mittelmässig, abhängig von verschiedenen Parametern der Folie und der darüber liegenden Druckfarben
- Enthält keine migrierenden Weichmacher
- Enthält keine Acrylate, kein Cellulosenitrat und keine chlorhaltigen Bindemittel auf Chlorbasis wie PVC oder PVdC

### VORTEILE

- Gute Überdruckbarkeit
- schnelle Trocknung

### TECHNISCHE DATEN

|                 |  |
|-----------------|--|
| Druckträger     | Polyethylen- oder Polypropylenfolien ohne Corona- oder andere Vorbehandlung  |
| Auftragsmenge   | 0,5 g/m <sup>2</sup> – 1,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)  |
| Aussehen        | Farblose, leicht trübe Flüssigkeit, in dicker Schicht leicht gelblich  |
| Geruch          | Nach n-Propylacetat  |
| Feststoffgehalt | 12,5 % – 13,5 %  |
| Viskosität      | 23 s – 29 s Fliessbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C  |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger Ethylacetat<br>Verdünner n-Propylacetat. Keine Alkohole!<br>Verzögerer Ethoxypropylacetat. Keine Alkohole! |

# PRIMER für PET-Folien und Alu

## L-680

**L-680 Primer** für PET dient zum Bedrucken flexibler Polyester-Folien für Verpackungen, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen. Er zeichnet sich durch gute Haftung und gute Überdruckbarkeit aus.

### EIGENSCHAFTEN

- Die getrocknete Schicht des Lackes ist geruchlos
- Enthält spezielle Bindemittel und nur Ethylacetat als Lösungsmittel, dies führt zu einer schnellen Trocknung und geringen Restlösemitteln
- Frei von Acrylaten und Cellulosenitrat
- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Frei von migrierenden Weichmachern
- Weitere Anwendungen sind möglich, zum Beispiel das Heissiegeln
- Verschweissen von Papier mit Papier oder von PET mit PET usw., wenn eine höhere Schichtdicke aufgebracht wird

### VORTEILE

- Sehr gute Wasserbeständigkeit und wasserabweisende Wirkung
- Gute Überdruckbarkeit, in niedrigen Rastertönen

### TECHNISCHE DATEN

|                 |  |
|-----------------|--|
| Druckträger     | Aluminium, metallisierte Kunststofffolien, Papier, PET   |
| Auftragsmenge   | 0,5 g/m <sup>2</sup> – 1,5 g/m <sup>2</sup> (trocken)  |
| Aussehen        | Klare, farblose Flüssigkeit  |
| Geruch          | Nach Ethylacetat   |
| Feststoffgehalt | 27,0 % – 29,0 %  |
| Viskosität      | 24 s – 32 s, Fliessbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C   |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger -<br>Verdünner Ethylacetat. Keine Alkohole!<br>Verzögerer Verzögerer n-Propylacetat, Ethoxypropylacetat. Keine Alkohole! |

# PRIMER für Alu

## 17 SF-58

17 SF-58 Primer für Alu ist ein wasserbasierter Lack als Haftvermittler zum Bedrucken von Aluminium-Oberflächen flexibler Verpackungsfolien.

### EIGENSCHAFTEN

- Frei von Nitrocellulose und chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Enthält weniger als 2.5% VOC, hauptsächlich Ethanol

### VORTEILE

- Ausgezeichnete Haftung auf Aluminium
- Gute Überdruckbarkeit
- Gute Wasserbeständigkeit
- Geeignet zum Bedrucken der Aussenseite von Lebensmittelverpackungen

### TECHNISCHE DATEN

|                 |   |
|-----------------|---|
| Druckträger     | Aluminium films, Aluminium metallized plastic films                                     |
| Auftragsmenge   | 0,5 g/m <sup>2</sup> – 1,5 g/m <sup>2</sup> (trocken)                                   |
| Aussehen        | Weisse Flüssigkeit  |
| Geruch          | Nach Ammoniak und Acrylharz   |
| Feststoffgehalt | 33,8 % – 36,8 %   |
| Viskosität      | 19 s – 26 s Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C  |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger Isopropanol /Wasser = 1/1 (max. 10 %)<br>Verdünner Wasser<br>Verzögerer - |

# PRIMER 2K Primer

## L-100-24

100-24 2K-Primer ist die 1. Komponente eines Zweikomponenten-Systems zum Bedrucken flexibler Folien für Verpackungen. Die 2. Komponente ist der Isocyanat-basierte 100-1000 2K-Härter. Durch die chemische Reaktion zwischen Lack und Härter werden auf einer Vielzahl an Folien deutlich bessere Eigenschaften erreicht, als sie mit Einkomponenten-Lacken möglich wären. Die Haftung, Heissiegelfestigkeit, Sterilisierbarkeit und die Beständigkeiten gegen mechanische Einwirkungen, Lösungsmittel und andere Chemikalien werden durch das 2K-System stark verbessert. Das empfohlene Mischungsverhältnis beträgt:

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| 100 Gewichtsteile 100-24  | 2K-Primer |
| 15 Gewichtsteile 100-1000 | 2K-Härter |

### EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für Pasteurisierung und Sterilisation
- Frei von Acrylaten und chlorbasierten Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Der 2K-Härter ist frei von aromatischen Isocyanaten

### VORTEILE

- Hervorragende Haftung auf vielen Verpackungsfolien
- Sehr gute chemische Beständigkeit gegen organische Lösungsmittel
- Ausgezeichnete Siegelfestigkeit bis zu 220°C
- Gute mechanische Eigenschaften wie Kratz- und Scheuerfestigkeit
- Beständigkeit

### TECHNISCHE DATEN

|                 |  |
|-----------------|--|
| Druckträger     | Kunststoff-Folien mit Corona-Vorbehandlung:<br>Polyethylen Polyester<br>Polypropylen Polyamid<br>Aluminium, Laminate und Aluminium-bedampfte Kunststoff-Folien |
| Auftragsmenge   | 1,0 g/m <sup>2</sup> – 1,5 g/m <sup>2</sup> (trocken)  |
| Aussehen        | Farblose, leicht trübe Flüssigkeit. Wird nach der Zugabe des Härters beinahe klar  |
| Geruch          | Nach Ethylacetat   |
| Feststoffgehalt | 25,0 %   |
| Viskosität      | 15 s – 17 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C  |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger -<br>Verdünner Ethylacetat<br>Verzögerer n-Propylacetat, Ethoxypropylacetat  |

ACHTUNG: 100-24 darf nicht mit Alkoholen, Glykolen oder anderen Lösungsmitteln verdünnt werden, die Hydroxylgruppen enthalten. Diese Lösungsmittel können mit dem Härter reagieren. Der Härter steht dann nicht mehr für die Vernetzungsreaktion mit den Bindemitteln zur Verfügung, wodurch sich die Beständigkeiten deutlich verschlechtern können.



# ÜBERDRUCKLACKE

|        |                          |  |
|--------|--------------------------|--|
| L-356  | ÜBERDRUCKLACK<br>1K      | Glänzender, transparenter, siegfester Überdrucklack für bedruckte Verpackungsfolien, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen.   |
| L-505  | GLANZLACK<br>1K          | Lösemittelbasierter, transparenter Lack für bedruckte Verpackungsfolien zur Erzeugung einer hochglänzenden Oberfläche und zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (Reiben, Kratzen). |
| L-397  | ÜBERDRUCKLACK MATT<br>1K | Dient zum Bedrucken flexibler Verpackungsfolien, üblicherweise von Lebensmittelverpackungen.   |
| L-502  | ÜBERDRUCKLACK MATT<br>1K | Dient zum Bedrucken flexibler Verpackungsfolien, üblicherweise von Lebensmittelverpackungen.   |
| 100-13 | ÜBERDRUCKLACK<br>2K      | 1. Komponente eines Zweikomponenten-Systems zum Bedrucken flexibler Folien für Verpackungen. Die 2. Komponente ist der Isocyanat-basierte 100-1000 2K-Härter.                          |
| 105-13 | ÜBERDRUCKLACK<br>2K      | 1. Komponente eines Zweikomponenten-Systems zum Bedrucken flexibler Folien für Verpackungen. Die 2. Komponente ist der Isocyanat-basierte 105-1065 2K-Härter.                          |
| 100-64 | ÜBERDRUCKLACK MATT<br>2K | 1. Komponente eines Zweikomponenten-Systems zum Bedrucken flexibler Folien für Verpackungen. Die 2. Komponente ist der Isocyanat-basierte 100-1065 2K-Härter                           |
| 105-64 | ÜBERDRUCKLACK MATT<br>2K | 1. Komponente eines Zweikomponenten-Systems zum Bedrucken flexibler Folien für Verpackungen. Die 2. Komponente ist der Isocyanat-basierte 105-1065 2K-Härter.                          |

# ÜBERDRUCKLACK 1K L-356

L-356 ist ein glänzender, transparenter, siegfester Überdrucklack für bedruckte Verpackungsfolien, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen. Er dient zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen wie Reiben, Scheuern und Kratzen, und zur Verbesserung des Glanzes und der Gleitfähigkeit.

## EIGENSCHAFTEN

- Hohe Qualität bei guter Transparenz
- Heissiegelbeständigkeit bis zu 180 °C
- Frei von Acrylaten und chlorhaltigen Bindemitteln wie wie PVC oder PVdC
- Frei von migrierenden Weichmachern

## VORTEILE

- Gute Haftung auf vielen Kunststoff-Folientypen

## TECHNISCHE DATEN

|                  |  |
|------------------|--|
| Druckträger      | Bedruckte Verpackungsfolien aus Aluminium, Kunststoff und Papier, Kunststoff-Folien mit guter Corona-Vorbehandlung, bedrucktes oder unbedrucktes Papier, geprimerte Aluminiumfolien            |
| Auftragsmenge    | 1,5 g/m <sup>2</sup> – 2,5 g/m <sup>2</sup> (trocken)  |
| Aussehen         | Farblose, etwas trübe Flüssigkeit  |
| Geruch           | Nach Ethanol (Sprit) und Ethylacetat   |
| Feststoffgehalt  | 26,0 % – 28,0 %  |
| Viskosität       | 30 s – 40 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C  |
| Lösungsmittel    | Beschleuniger Ethylacetat<br>Verdünner Ethanol (Sprit) / Ethylacetat = 50 / 50<br>Achtung: Das Verdünnen mit Ethanol allein kann den Glanz reduzieren<br>Verzögerer n-Propanol, Ethoxypropanol |
| Siegelfestigkeit | > 180 °C   |

# GLANZLACK 1K L-505

L-505 Glanzlack ist ein lösemittelbasierter, transparenter Lack für bedruckte Verpackungsfolien zur Erzeugung einer hochglänzenden Oberfläche und zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (Reiben, Kratzen).

## EIGENSCHAFTEN

- Guter Schutz gegen mechanische Einwirkungen wie Reiben, Scheuern und Kratzen

## VORTEILE

- Sehr hoher Glanz
- Gute Siegfestigkeit
- Gute Verdruckbarkeit

## TECHNISCHE DATEN

|                  |  |
|------------------|--|
| Druckträger      | Bedruckte Verpackungsfolien aus Papier, Aluminium oder Kunststoff. Bei direktem Druck auf Kunststoff-Folien müssen diese vorbehandelt sein, um eine gute Haftung des Lackes zu erreichen |
| Auftragsmenge    | 1,5 g/m <sup>2</sup> – 3,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)  |
| Aussehen         | Farblose, trübe Flüssigkeit  |
| Geruch           | Nach Ethylacetat   |
| Feststoffgehalt  | 29,7 % – 31,7 %  |
| Viskosität       | 40 s – 46 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C  |
| Lösungsmittel    | Beschleuniger Ethylacetat<br>Verdünner Ethanol<br>Verzögerer Ethoxypropanol  |
| Siegelfestigkeit | 160 °C – 180 °C  |

# ÜBERDRUCKLACK MATT 1K L-397

L-397 Überdrucklack matt dient zum Bedrucken flexibler Verpackungsfolien, üblicherweise von Lebensmittelverpackungen.

## EIGENSCHAFTEN

- Frei von Acrylharzen und chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Frei von migrationsfähigen Monomerweichmachern
- Gute Haftung auf vielen unterschiedlichen Druckträgern
- Guter Schutz gegen mechanische Einwirkungen wie Reiben, Scheuern und Kratzen

## VORTEILE

- Sehr gute Mattierung
- Gute Transparenz für Mattlacke
- Gute Siegfestigkeit
- Gute Verdruckbarkeit

## TECHNISCHE DATEN

|                  |   |
|------------------|---|
| Druckträger      | Bedruckte Verpackungsfolien aus Papier, Aluminium oder Kunststoff, Kunststoff-Folien mit guter Corona-Vorbehandlung, Papier bedruckt oder unbedruckt, Aluminium geprimert |
| Auftragsmenge    | 1,5 g/m <sup>2</sup> – 2,5 g/m <sup>2</sup> (trocken)   |
| Aussehen         | Trübe, weissliche Flüssigkeit   |
| Geruch           | Nach Ethylacetat und Ethanol (Sprit)  |
| Feststoffgehalt  | 33,0 % – 35,0 %   |
| Viskosität       | 75 s – 90 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4mm, 20 °C  |
| Lösungsmittel    | Beschleuniger Ethylacetat<br>Verdünner Ethylacetat / Ethanol (Sprit) = 50 / 50<br>Verzögerer Ethoxypropanol   |
| Siegelfestigkeit | Bis zu 180 °C   |

# ÜBERDRUCKLACK MATT 1K L-502

L-502 Überdrucklack matt dient zum Bedrucken flexibler Verpackungsfolien, üblicherweise von Lebensmittelverpackungen.

## EIGENSCHAFTEN

- Gute Haftung auf vielen unterschiedlichen Druckträgern
- Guter Schutz gegen mechanische Einwirkungen wie Reiben, Scheuern und Kratzen
- Frei von Acrylharzen und chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Frei von migrationsfähigen Monomerweichmachern

## VORTEILE

- Gute Mattierung
- Relativ gute Transparenz für Mattlacke
- Gute Siegfestigkeit
- Gute Verdruckbarkeit

## TECHNISCHE DATEN

|                  |   |
|------------------|---|
| Druckträger      | Bedruckte Verpackungsfolien aus Papier, Aluminium oder Kunststoff, Kunststoff-Folien mit guter Corona-Vorbehandlung, Papier bedruckt oder unbedruckt, Aluminium geprimert |
| Auftragsmenge    | 1,5 g/m <sup>2</sup> – 2,5 g/m <sup>2</sup> (trocken)   |
| Aussehen         | Trübe, weissliche Flüssigkeit   |
| Geruch           | Nach Ethanol (Sprit) und Ethylacetat  |
| Feststoffgehalt  | 27,2 % – 29,2 %   |
| Viskosität       | 45 s – 58 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4mm, 20 °C  |
| Lösungsmittel    | Beschleuniger Ethylacetat<br>Verdünner Ethanol (Sprit)<br>Verzögerer Ethoxypropanol   |
| Siegelfestigkeit | Bis zu 180 °C   |

# ÜBERDRUCKLACK <sup>2K</sup> 100-13

**100-13** ist die 1. Komponente eines Zweikomponenten-Systems zum Bedrucken flexibler Folien für Verpackungen. Die 2. Komponente ist der Isocyanat-basierte 100-1000 2K-Härter. Durch die chemische Reaktion zwischen Lack und Härter werden auf einer Vielzahl an Folien deutlich bessere Eigenschaften erreicht, als sie mit Einkomponenten-Lacken möglich wären. Das empfohlene Mischungsverhältnis beträgt:

|                   |          |                  |
|-------------------|----------|------------------|
| 100 Gewichtsteile | 100-13   | 2K-Überdrucklack |
| 15 Gewichtsteile  | 100-1000 | 2K-Härter        |

## EIGENSCHAFTEN

- Die Mischung mit dem zugehörigen Härter 100-1000 enthält keine aromatischen Isocyanate
- Frei von Acrylaten und chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

## VORTEILE

- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Kunststoff-Folien
- Guter Glanz
- Sehr gute Heissriegelbeständigkeit
- Gute chemische Beständigkeit gegen organische Lösungsmittel
- Gute mechanische Eigenschaften (Kratz-, Reib- und Scheuerfestigkeit)

## TECHNISCHE DATEN

|                  |   |
|------------------|---|
| Druckträger      | Kunststoff-Folien mit Corona-Vorbehandlung:<br>Polyethylen, Polypropylen, Polyester, Polyamid<br>Kunststoff-Folien mit funktionellen Beschichtungen:<br>Acryl, AlO <sub>x</sub> , SiO <sub>x</sub> , EVOH, PVdC<br>Papier, Aluminium, Laminate und Aluminium-bedampfte Kunststoff-Folien: Die Haftung auf der Aluminium-Seite ist auf den meisten Folientypen gut |
| Auftragsmenge    | 2,0 g/m <sup>2</sup> – 3,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)   |
| Aussehen         | Farblose, leicht trübe Flüssigkeit  |
| Geruch           | Nach Ethylacetat  |
| Feststoffgehalt  | 23,1 % – 25,1 %   |
| Viskosität       | 15 s – 17 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C (Lieferform)<br>15 s – 17 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C (Gemischt mit 100-1000, 100 /15)  |
| Lösungsmittel    | Beschleuniger -<br>Verdünner Ethylacetat<br>Verzögerer n-Propylacetat, Ethoxypropylacetat   |
| Siegelfestigkeit | > 220 °C  |

# ÜBERDRUCKLACK <sup>2K</sup> 105-13

**105-13 2K-Überdrucklack** ist die 1. Komponente eines Zweikomponenten-Systems zum Bedrucken flexibler Folien für Verpackungen. Die 2. Komponente ist der Isocyanat-basierte 105-1065 2K-Härter. Durch die chemische Reaktion zwischen Lack und Härter werden auf einer Vielzahl an Folien deutlich bessere Eigenschaften erreicht, als sie mit Einkomponenten-Lacken möglich wären. Die Haftung, Heissriegelfestigkeit, Sterilisierbarkeit und die Beständigkeiten gegen mechanische Einwirkungen, Lösungsmittel und andere Chemikalien werden durch das 2K-System stark verbessert. Das empfohlene Mischungsverhältnis beträgt:

|                   |          |                  |
|-------------------|----------|------------------|
| 100 Gewichtsteile | 105-13   | 2K-Überdrucklack |
| 15 Gewichtsteile  | 105-1065 | 2K-Härter        |

## EIGENSCHAFTEN

- Enthält keine migrierenden Weichmacher
- 2K-Härter 105-1065 enthält keine aromatischen Isocyanate
- Keine Chlor basierten Bindemittel wie PVC und keine Nitrocellulose

## VORTEILE

- Sehr gute Haftung auf vielen Folientypen
- Gute Beständigkeit gegen organische Lösungsmittel
- Hohe Temperaturbeständigkeit beim Heissriegeln
- Sehr gute Beständigkeit gegen mechanische Einwirkungen

## TECHNISCHE DATEN

|                  |   |
|------------------|---|
| Druckträger      | Kunststoff-Folien mit Corona-Vorbehandlung:<br>Polyethylen, Polypropylen, Polyester, Polyamid<br>Kunststoff-Folien mit funktionellen Beschichtungen:<br>Acryl, AlO <sub>x</sub> , SiO <sub>x</sub> , EVOH, PVdC<br>Papier, Aluminium, Laminate und Aluminium-bedampfte Kunststoff-Folien: Die Haftung auf der Aluminium-Seite ist auf den meisten Folientypen gut |
| Auftragsmenge    | 1,5 g/m <sup>2</sup> – 3,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)   |
| Aussehen         | Leicht weissliche Flüssigkeit   |
| Geruch           | Nach Isopropanol und Ethylacetat  |
| Feststoffgehalt  | 21,6 % – 23,6 %   |
| Viskosität       | 23 s – 29 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, bei 20 °C   |
| Lösungsmittel    | Beschleuniger Isopropanol / Ethylacetat = 7/3<br>Verdünner Isopropanol<br>Verzögerer Ethoxypropylacetat   |
| Siegelfestigkeit | 200 °C  |

# ÜBERDRUCKLACK MATT 2K 100-64

**100-64** ist die 1. Komponente eines Zweikomponenten-Systems zum Bedrucken flexibler Folien für Verpackungen. Die 2. Komponente ist der Isocyanat-basierte 100-1065 2K-Härter. Durch die chemische Reaktion zwischen Lack und Härter werden auf einer Vielzahl an Folien deutlich bessere Eigenschaften erreicht, als sie mit Einkomponenten-Lacken möglich wären. Die Haftung, Heissriegelfestigkeit, Sterilisierbarkeit und die Beständigkeiten gegen mechanische Einwirkungen, Lösungsmittel und andere Chemikalien werden durch das 2K-System stark verbessert. Das empfohlene Mischungsverhältnis beträgt:

|                   |          |                       |
|-------------------|----------|-----------------------|
| 100 Gewichtsteile | 100-64   | 2K-Überdrucklack matt |
| 15 Gewichtsteile  | 100-1065 | 2K-Härter             |

## EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Mattierung
- Hohe Transparenz
- Geeignet für Pasteurisierung und Sterilisierung
- Die Mischung mit dem zugehörigen Härter 100-1065 enthält keine aromatischen Isocyanate
- Frei von Acrylaten und chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

## VORTEILE

- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Kunststoff-Folien
- Sehr gute Heissriegelbeständigkeit
- Gute chemische Beständigkeit gegen organische Lösungsmittel
- Gute mechanische Eigenschaften (Kratz-, Reib- und Scheuerfestigkeit)

## TECHNISCHE DATEN

|                  |   |
|------------------|---|
| Druckträger      | Kunststoff-Folien mit Corona-Vorbehandlung:<br>Polyethylen, Polypropylen, Polyester, Polyamid<br>Kunststoff-Folien mit funktionellen Beschichtungen:<br>Acryl, AlO <sub>x</sub> , SiO <sub>x</sub> , EVOH, PVdC<br>Papier, Aluminium, Laminate und Aluminium-bedampfte Kunststoff-Folien: Die Haftung auf der Aluminium-Seite ist auf den meisten Folientypen gut |
| Auftragsmenge    | 1,5 g/m <sup>2</sup> – 2,5 g/m <sup>2</sup> (trocken)   |
| Aussehen         | Trübe, weissliche Flüssigkeit   |
| Geruch           | Nach Ethylacetat  |
| Feststoffgehalt  | 31,0 % – 33,0 %   |
| Viskosität       | 24 s – 34 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C (Lieferform)<br>19 s – 27 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C (Gemischt mit 100-1065, 100/15)   |
| Lösungsmittel    | Beschleuniger -<br>Verdünner Ethylacetat<br>Verzögerer n-Propylacetat, Ethoxypropylacetat   |
| Siegelfestigkeit | 240 °C  |

# ÜBERDRUCKLACK MATT 2K 105-64

**105-64 2K-Überdrucklack matt** ist die 1. Komponente eines Zweikomponenten-Systems zum Bedrucken flexibler Folien für Verpackungen. Die 2. Komponente ist der Isocyanat-basierte 105-1065 2K-Härter. Durch die chemische Reaktion zwischen Lack und Härter werden auf einer Vielzahl an Folien deutlich bessere Eigenschaften erreicht, als sie mit Einkomponenten-Lacken möglich wären. Die Haftung, Heissriegelfestigkeit, Sterilisierbarkeit und die Beständigkeiten gegen mechanische Einwirkungen, Lösungsmittel und andere Chemikalien werden durch das 2K-System stark verbessert. Das empfohlene Mischungsverhältnis beträgt:

|                   |          |                       |
|-------------------|----------|-----------------------|
| 100 Gewichtsteile | 105-64   | 2K-Überdrucklack matt |
| 15 Gewichtsteile  | 105-1065 | 2K-Härter             |

## EIGENSCHAFTEN

- Starke Mattierung bei relativ hoher Transparenz
- Enthält keine migrierenden Weichmacher
- Die Mischung mit dem zugehörigen 2K-Härter 105-1065 enthält keine aromatischen Isocyanate
- Enthält keine chlorhaltigen Bindemittel wie PVC oder PVdC
- Enthält keine Acrylate und keine Nitrocellulose

## VORTEILE

- Sehr gute Haftung auf vielen Folientypen
- Gute Beständigkeit gegen organische Lösungsmittel
- Hohe Temperaturbeständigkeit beim Heissriegeln
- Gute Beständigkeit gegen mechanische Einwirkungen

## TECHNISCHE DATEN

|                  |   |
|------------------|---|
| Druckträger      | Kunststoff-Folien mit Corona-Vorbehandlung:<br>Polyethylen, Polypropylen, Polyester, Polyamid<br>Kunststoff-Folien mit funktionellen Beschichtungen:<br>Acryl, AlO <sub>x</sub> , SiO <sub>x</sub> , EVOH, PVdC<br>Papier, Aluminium, Laminate und Aluminium-bedampfte Kunststoff-Folien: Die Haftung auf der Aluminium-Seite ist auf den meisten Folientypen gut |
| Auftragsmenge    | 2,0 g/m <sup>2</sup> – 3,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)   |
| Aussehen         | Trübe, weissliche Flüssigkeit   |
| Geruch           | Nach Isopropanol und Ethylacetat  |
| Feststoffgehalt  | 24,5 % - 25,5 %   |
| Viskosität       | 23 s – 29 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, bei 20 °C   |
| Lösungsmittel    | Beschleuniger Isopropanol /Ethylacetat = 7/3<br>Verdünner Isopropanol<br>Verzögerer Ethoxypropylacetat, Methoxypropylacetat   |
| Siegelfestigkeit | 220 °C  |



# SPEZIALLACKE

|       |                      |   |
|-------|----------------------|---|
| L-35  | RELEASE-LACK         | Dient zur Beschichtung der Druckseite von Folien, die auf der Rolle in Kontakt mit Kalsiegelklebern oder ähnlichen Substanzen kommt.  |
| L-521 | SOFTTOUCH-LACK       | Lösemittelbasierter, transparenter Lack für bedruckte Verpackungsfolien zur Erzeugung einer softtouch-Oberfläche und zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (Reiben, Kratzen). |
| L-641 | STRUKTURLACK 40      | Für den Druck auf der Aussenseite von flexiblen Kunststoff-Folien bestimmt, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen.   |
| L-643 | STRUKTURLACK MATT 40 | Für den Druck auf der Aussenseite von flexiblen Kunststoff-Folien bestimmt, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen.   |

# RELEASE-LACK L-35

Der **L-35 Release-Lack** dient zur Beschichtung der Druckseite von Folien, die auf der Rolle in Kontakt mit Kalsiegelklebern oder ähnlichen Substanzen kommt. Er verhindert das Blocken, das sonst beim Kontakt des Kalsiegelklebers mit der bedruckten Seite der Folie auftreten könnte.

## EIGENSCHAFTEN

- Enthält spezielle Bindemittel und Lösungsmittel, die einen relativ geringen Restlösungsmittelgehalt bewirken
- Frei von Acrylaten und frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Frei von migrierenden Weichmachern

## VORTEILE

- Gute bis sehr gute Trennwirkung bei den meisten gängigen Kalsiegelklebstoffen
- Sehr glänzende und transparente Schicht
- Die getrocknete Schicht des Lackes ist nahezu geruchlos

## TECHNISCHE DATEN

|                 |  |
|-----------------|--|
| Druckträger     | Bedruckte Verpackungsfolien aus Papier, Aluminium oder Kunststoff. Bei direktem Druck auf Kunststoff-Folien müssen diese vorbehandelt sein, um eine gute Haftung des Lackes zu erreichen |
| Auftragsmenge   | 1,5 g/m <sup>2</sup> – 2,5 g/m <sup>2</sup> (trocken)  |
| Aussehen        | Trübe Flüssigkeit, in hoher Schichtdicke gelblich-braun  |
| Geruch          | Nach Ethylacetat und n-Propanol  |
| Feststoffgehalt | 34,0 % – 36,0 %  |
| Viskosität      | 31 s – 41 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C  |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger Ethanol / Ethylacetat = 1 / 1<br>Verdünner Ethanol<br>Verzögerer n-Propanol, Ethoxypropanol  |

# SOFTTOUCH-LACK L-521

**L-521 Softtouch-Lack** ist ein lösemittelbasierter, transparenter Lack für bedruckte Verpackungsfolien zur Erzeugung einer softtouch-Oberfläche und zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen (Reiben, Kratzen).

## EIGENSCHAFTEN

- Moderate Beständigkeit gegen mechanische Einwirkungen wie Reiben, Scheuern und Kratzen
- Frei von Acrylaten und Chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC

## VORTEILE

- Softtouch-Haptik
- Gute Siegfestigkeit
- Gute Verdruckbarkeit

## TECHNISCHE DATEN

|                  |  |
|------------------|--|
| Druckträger      | Bedruckte Verpackungsfolien aus Papier, Aluminium oder Kunststoff. Bei direktem Druck auf Kunststoff-Folien müssen diese vorbehandelt sein, um eine gute Haftung des Lackes zu erreichen |
| Auftragsmenge    | 1,5 g/m <sup>2</sup> – 3,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)  |
| Aussehen         | Farblose, trübe Flüssigkeit  |
| Geruch           | Nach Ethylacetat und Isopropanol   |
| Feststoffgehalt  | 31,8 % – 34,8 %  |
| Viskosität       | 60 s – 70 s, unverdünnt, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C<br>23 s – 27 s, verdünnt mit 25 % Isopropanol, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C  |
| Lösungsmittel    | Beschleuniger Ethylacetat<br>Verdünner Isopropanol<br>Verzögerer Ethoxypropanol  |
| Siegelfestigkeit | 140 °C - 160 °C  |

# STRUKTURLACK 40 L-641

L-641 **Strukturlack 40** ist für den Druck auf der Aussenseite von flexiblen Kunststoff-Folien bestimmt, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen. Falls mit ausreichend hoher Schichtdicke gedruckt wird, ist die Rauigkeit und Struktur des Lacks beim Überstreichen mit den Fingern spürbar.

## EIGENSCHAFTEN

- Semi-transparent
- Guter Schutz gegen mechanische Einwirkungen wie Reiben, Scheuern und Kratzen
- Siegelfestigkeit bis zu 180°C

## VORTEILE

- Grober Struktureffekt spürbar

## TECHNISCHE DATEN

|                  |  |                |
|------------------|--|----------------|
| Druckträger      | Bedruckte Verpackungsfolien aus Papier, Aluminium oder Kunststoff. Bei direktem Druck auf Kunststoff-Folien müssen diese vorbehandelt sein, um eine gute Haftung des Lackes zu erreichen |                |
| Auftragsmenge    | 4,0 g/m <sup>2</sup> – 10,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)   |                |
| Aussehen         | trübe, weissliche Flüssigkeit  |                |
| Geruch           | nach Ethanol   |                |
| Feststoffgehalt  | 29,0 % – 32,0 %  |                |
| Viskosität       | 27 s – 33 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C  |                |
| Lösungsmittel    | Beschleuniger  | Ethylacetat    |
|                  | Verdünner  | Ethanol        |
|                  | Verzögerer   | Ethoxypropanol |
| Siegelfestigkeit | Bis 180 °C   |                |

# STRUKTURLACK MATT 40 L-643

L-643 **Strukturlack matt 40** ist für den Druck auf der Aussenseite von flexiblen Kunststoff-Folien bestimmt, hauptsächlich für Lebensmittelverpackungen. Falls mit ausreichend hoher Schichtdicke gedruckt wird, ist die Rauigkeit und Struktur des Lacks beim Überstreichen mit den Fingern spürbar.

## EIGENSCHAFTEN

- Gute Mattierung
- Guter Schutz gegen mechanische Einwirkungen wie Reiben, Scheuern und Kratzen
- Siegelfestigkeit bis zu 180°C

## VORTEILE

- Grober Struktureffekt spürbar

## TECHNISCHE DATEN

|                  |  |                |
|------------------|--|----------------|
| Druckträger      | Bedruckte Verpackungsfolien aus Papier, Aluminium oder Kunststoff. Bei direktem Druck auf Kunststoff-Folien müssen diese vorbehandelt sein, um eine gute Haftung des Lackes zu erreichen |                |
| Auftragsmenge    | 4,0 g/m <sup>2</sup> – 10,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)   |                |
| Aussehen         | trübe, weissliche Flüssigkeit  |                |
| Geruch           | nach Ethanol   |                |
| Feststoffgehalt  | 32,5 % – 35,4 %  |                |
| Viskosität       | 75 s – 85 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, bei 20 °C  |                |
| Lösungsmittel    | Beschleuniger  | Ethylacetat    |
|                  | Verdünner  | Ethanol        |
|                  | Verzögerer   | Ethoxypropanol |
| Siegelfestigkeit | Bis 180 °C   |                |



# HEISSSIEGELLACKE

|            |                             |  |
|------------|-----------------------------|--|
| L-1415 HSL | HEISSSIEGELLACK             | Transparenter Schutzlack für Aluminiumverpackungen Folien, hauptsächlich für die Innenbeschichtung von Verpackungen für Weichkäse, Käse, Schmelzkäse oder ähnlichenolkereiprodukten  |
| L-1730 VE  | HEISSSIEGELLACK PET-PS      | Dient zum Versiegeln von flexiblen Deckelfolien aus PET oder Aluminium mit PS-Bechern oder ähnlichen Behältern. Meistens wird er für Milchprodukte wie Kaffeeahm, Joghurt usw. eingesetzt.                                       |
| L-362 V    | HEISSSIEGELLACK             | Heissiegel- und Schutzlack auf Ethylacetatbasis, der üblicherweise für flexible Verpackungen aus Kunststoff, Papier oder Aluminiumfolien verwendet wird, insbesondere für Lebensmittelverpackungen                               |
| L-342      | HEISSSIEGELLACK für Alu-Alu | Heissiegel- und Schutzlack auf Ethylacetatbasis, der üblicherweise für Aluminiumfolien, PET Folien oder Papier, insbesondere für Lebensmittelverpackungen, verwendet wird  |
| L-593      | HEISSSIEGELLACK Roto        | Dient zum Versiegeln von flexiblen Verpackungsfolien aus Polyester (PET) oder Aluminium gegen Polypropylen (PP), Polystyrol (PS) und anderen Kunststoffen wie Polyester (PET), Polymilchsäure (PLA) oder Polyvinylchlorid (PVC). |
| L-592      | HEISSSIEGELLACK Flexo       | Heissriegellack, der üblicherweise für flexible Verpackungen verwendet wird und Folien wie PET, BOPP oder Aluminium, die mit Polypropylen, Polystyrol, Aluminium oder anderen Kunststoffen wie PET, PLA oder PVC.                |
| L-564      | HEISSSIEGELLACK             | Dient zum Versiegeln von flexiblen Verpackungsfolien aus PET oder Aluminium gegen Polypropylen (PP), Polystyrol (PS) und anderen Kunststoffen wie Polyester (PET), Polymilchsäure (PLA) oder Polyvinylchlorid (PVC).             |
| L-566      | HEISSSIEGELLACK             | Dient zum Versiegeln von flexiblen Verpackungsfolien aus PET oder Aluminium gegen Polypropylen (PP), Polystyrol (PS) und anderen Kunststoffen wie Polyester (PET), Polymilchsäure (PLA) oder Polyvinylchlorid (PVC).             |

# HEISSSIEGELLACK L-1415

L-1415 HSL Heissiegellack ist ein transparenter Schutzlack für Aluminiumverpackungsfolien, hauptsächlich für die Innenbeschichtung von Verpackungen für Weichkäse, Schmelzkäse oder ähnliche Molkereiprodukte. Er schützt das Aluminium vor aggressiven Substanzen wie Wasser, Milchsäure, Salzlake oder anderen Inhaltsstoffen von Milchprodukten.

## EIGENSCHAFTEN

- Auf Basis von PVC-Bindemitteln
- Niedrige Ansprechttemperatur

## VORTEILE

- Sehr guter Korrosionsschutz gegen aggressive Füllgüter
- Transparenter Schutzlack für Aluminium

## TECHNISCHE DATEN

|                 |  |
|-----------------|--|
| Druckträger     | Aluminium-Folien   |
| Auftragsmenge   | 4,5 g/m <sup>2</sup> – 6,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)  |
| Aussehen        | Farblose, leicht trübe Flüssigkeit. Während der Lagerung kann die Flüssigkeit eine leichte gelbliche Verfärbung in dicker Schicht zeigen |
| Geruch          | Nach Methylethylketon (MEK)  |
| Feststoffgehalt | 28,7 % – 30,7 %  |
| Viskosität      | 56 s – 70 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C  |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger -<br>Verdünner Ethylacetat oder MEK. Keine Alkohole!<br>Verzögerer n-Propylacetat, ethoxypropylacetat. Keine Alkohole!     |

# HEISSSIEGELLACK PET-PS L-1730 VE

L-1730 VE Heissiegellack PET-PS dient zum Versiegeln von flexiblen Deckelfolien aus PET oder Aluminium mit PS-Bechern oder ähnlichen Behältern. Meistens wird er für Milchprodukte wie Kaffeeahm, Joghurt usw. eingesetzt.

## EIGENSCHAFTEN

- Die getrocknete Lackschicht ist völlig geruchlos
- Enthält spezielle Bindemittel und als Lösungsmittel nur Ethylacetat, was zu einer schnellen Trocknung und geringen Restlösungsmitteln führt
- Frei von Cellulosenitrat
- Wichtig: L-1730 VE besteht aus zwei flüssigen Phasen und braucht deshalb eine besondere Druckvorbereitung.

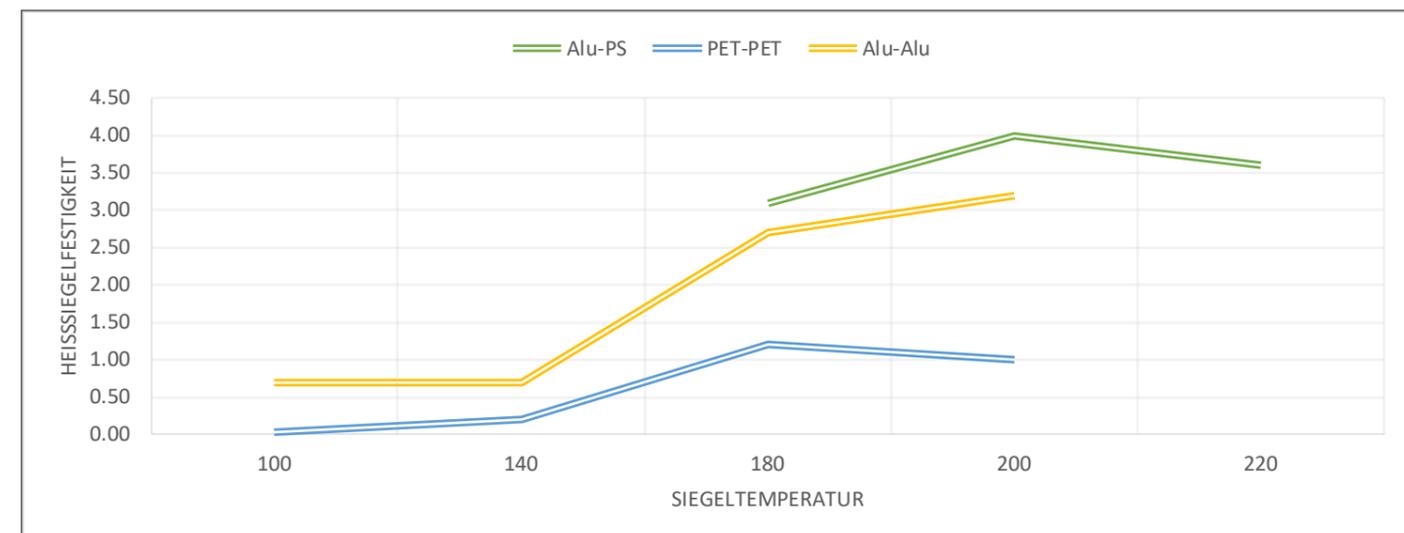
## VORTEILE

- Gute Siegelhaftung
- Gute Schutzschicht für Aluminium

## TECHNISCHE DATEN

|                 |  |
|-----------------|--|
| Druckträger     | Aluminiumfolien oder Aluminium-Seite von Verbundfolien<br>Polyester-Folien oder Polyester-Seite von Verbundfolien                        |
| Auftragsmenge   | Auf Aluminium: 4,0 g/m <sup>2</sup> – 6,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)<br>Auf Polyester: 3 g/m <sup>2</sup> – 4 g/m <sup>2</sup> (trocken) |
| Aussehen        | Farblose, leicht trübe Flüssigkeit nach dem Rühren   |
| Geruch          | Like Ethylacetat   |
| Feststoffgehalt | 29,3 % – 31,3 %  |
| Viskosität      | 38 s – 46 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, bei 20 °C  |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger -<br>Verdünner Ethylacetat. Keine Alkohole!<br>Verzögerer n-Propylacetat, ethoxypropylacetat. Keine Alkohole!              |

## VERSIEGELUNG LACK AUF SUBSTRAT



# HEISSSIEGELLACK L-362 V

L-362 V ist ein Heissiegel- und Schutzlack auf Ethylacetatbasis, der üblicherweise für flexible Verpackungsfolien aus Kunststoff, Papier oder Aluminiumfolien, insbesondere für Lebensmittelverpackungen, verwendet wird.

## EIGENSCHAFTEN

- Schwache Mattierung zur Verringerung der Haftung von Lebensmitteln an der Lackschicht
- Frei von Acrylharzen und Cellulosenitrat
- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Frei von migrationsfähigen Weichmachern
- Auch als Aluminium-Schutzlack geeignet, z.B. für die Innenseite von Schokolade-Einwicklern aus Aluminiumfolie

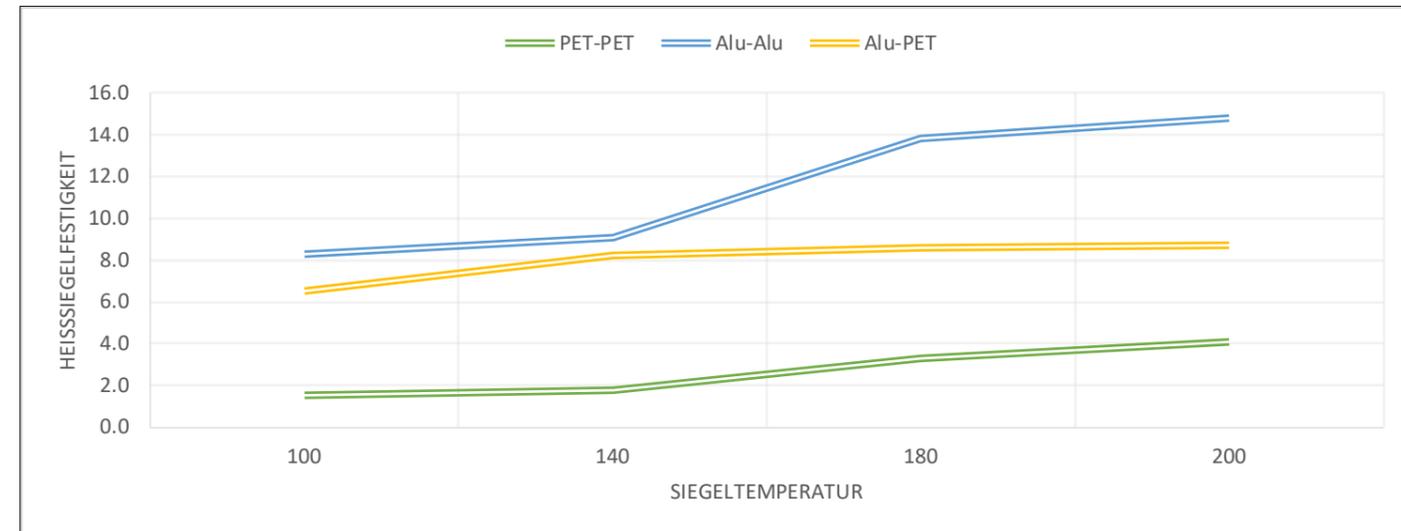
## VORTEILE

- Siegelbar ab 70 °C, Lack gegen Lack
- Die getrocknete Lackschicht ist völlig geruchlos
- Enthält spezielle Bindemittel und als Lösungsmittel nur Ethylacetat, was zu einer schnellen Trocknung und sehr geringen Restlösungsmitteln führt

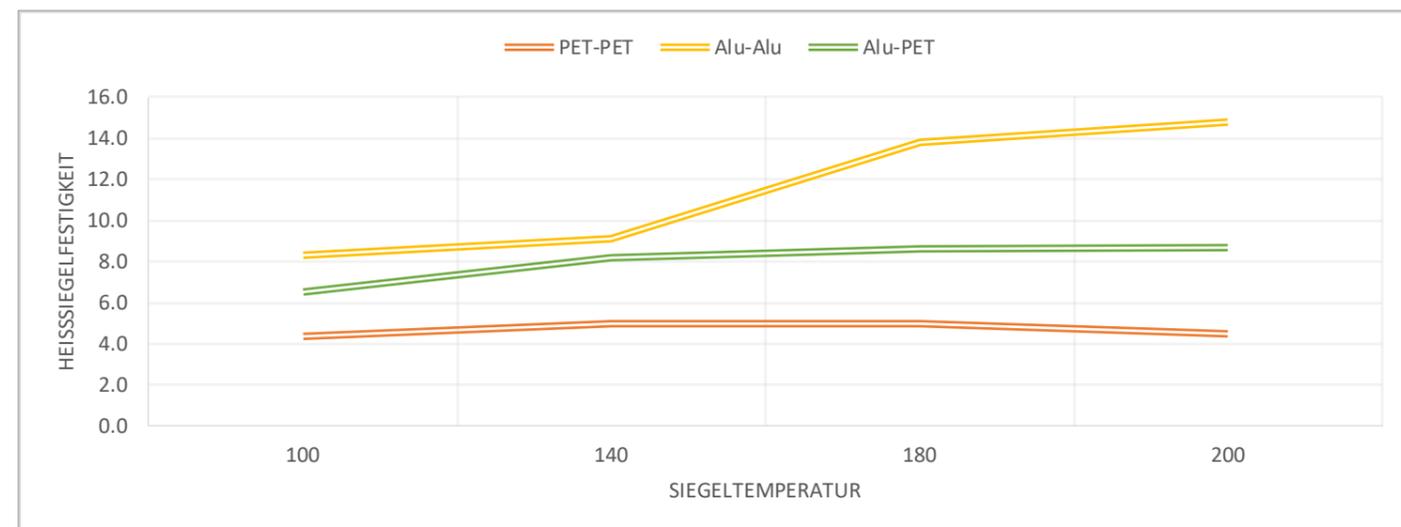
## TECHNISCHE DATEN

|                 |  |
|-----------------|--|
| Druckträger     | PET- und PA-Folien mit Corona-Vorbehandlung, Aluminium (Siegelung Lack gegen Lack), Papier |
| Auftragsmenge   | 2,0 g/m <sup>2</sup> – 4,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)                                      |
| Aussehen        | Schwach trübe Flüssigkeit, in dicker Schicht in der Lieferform farblos bis leicht rötlich  |
| Geruch          | Nach Ethylacetat   |
| Feststoffgehalt | 27,2 % – 29,2 %  |
| Viskosität      | 17 s – 21 s, Auslaufbecher DIN 53211, 4 mm, bei 20 °C                                      |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger -<br>Verdünner Ethylacetat<br>Verzögerer n-Propylacetat, Ethoxypropylacetat  |

## VERSIEGELUNG LACK AUF SUBSTRAT



## VERSIEGELUNG LACK AUF LACK



# HEISSSIEGELLACK für ALU-ALU

## L-342

L-342 Heissiegelack Alu-Alu ist ein auf Ethylacetat basierender Heissiegel- und Schutzlack, der üblicherweise für Aluminium, Aluminiumfolien, PET-Folien oder Papier, insbesondere für Lebensmittelverpackungen.

### EIGENSCHAFTEN

- Schwache Mattierung zur Verringerung der Haftung von Lebensmitteln an der Lackschicht
- Frei von Acrylharzen und Cellulosenitrat
- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Frei von migrationsfähigen Weichmachern
- Auch als Aluminium-Schutzlack geeignet, z.B. für die Innenseite von Schokolade-Einwicklern aus Aluminiumfolie

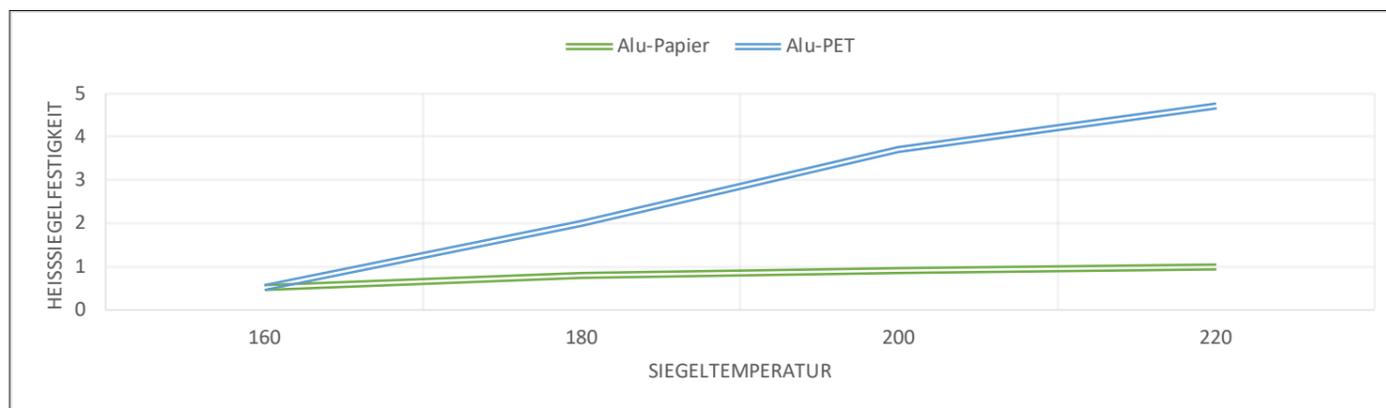
### VORTEILE

- Siegelbar ab 70 °C, Lack gegen Lack
- Die getrocknete Lackschicht ist völlig geruchlos
- Enthält spezielle Bindemittel und als Lösungsmittel nur Ethylacetat, was zu einer schnellen Trocknung und sehr geringen Restlösungsmitteln führt

### TECHNISCHE DATEN

|                 |   |
|-----------------|---|
| Druckträger     | Aluminium-Folien, PET und PA Folien mit Corona Vorbehandlung, Papier                      |
| Auftragsmenge   | 2,0 g/m <sup>2</sup> – 4,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)                                     |
| Aussehen        | Leicht trübe Flüssigkeit  |
| Geruch          | Nach Ethylacetat  |
| Feststoffgehalt | 29,5 % – 32,5 % nach Gewicht  |
| Viskosität      | 17 s – 21 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C   |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger -<br>Verdünner Ethylacetat<br>Verzögerer n-Propylacetat, Ethoxypropylacetat |

### VERSIEGELUNG LACK AUF SUBSTRAT



# HEISSSIEGELLACK ROTO

## L-593

L-593 Heissiegelack dient zum Versiegeln von flexiblen Verpackungsfolien aus Polyester (PET) oder Aluminium gegen Polypropylen (PP), Polystyrol (PS) und anderen Kunststoffen wie Polyester (PET), Polymilchsäure (PLA) oder Polyvinylchlorid (PVC).

### EIGENSCHAFTEN

- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Frei von migrationsfähigen Weichmachern

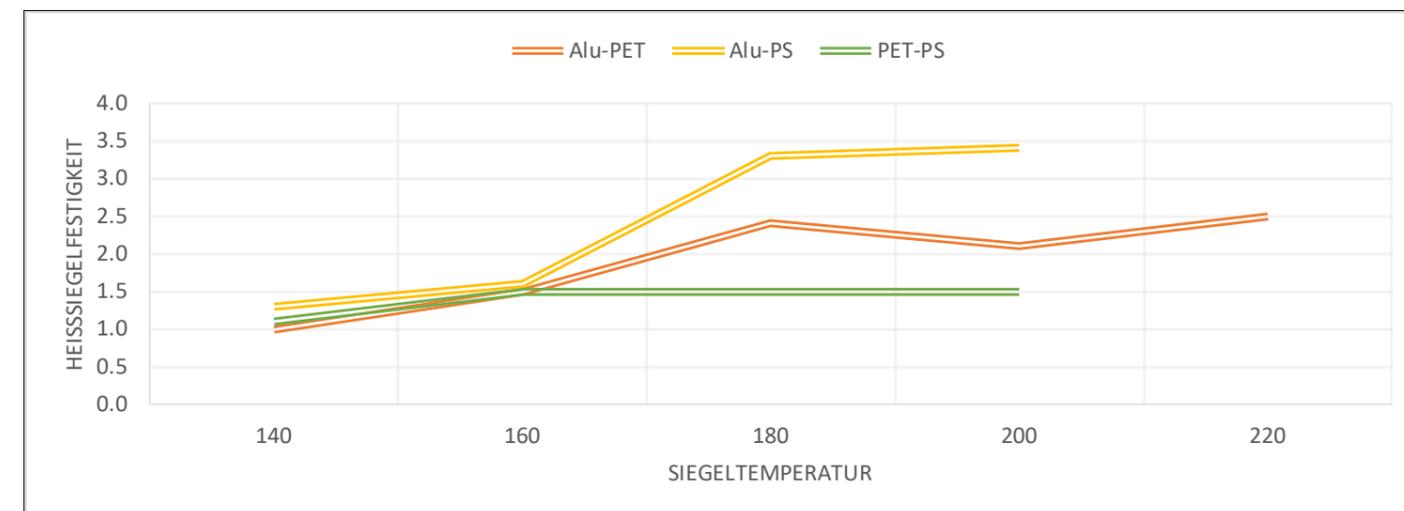
### VORTEILE

- Die getrocknete Lackschicht ist völlig geruchlos
- Enthält spezielle Bindemittel und als Lösungsmittel hauptsächlich Ethylacetat. Dies führt zu einer schnellen Trocknung und sehr geringen Restlösungsmitteln

### TECHNISCHE DATEN

|                 |   |
|-----------------|---|
| Druckträger     | Aluminium-Folien, Papier, PET, PS und PA, oPP<br>alle Kunststofffolien mit Corona Vorbehandlung |
| Auftragsmenge   | 4,7 g/m <sup>2</sup> (trocken)  |
| Aussehen        | Trübe Flüssigkeit   |
| Geruch          | Nach Ethylacetat  |
| Feststoffgehalt | 31,8 % – 34,8 % nach Gewicht  |
| Viskosität      | 18 s – 28 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C   |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger -<br>Verdünner Ethylacetat<br>Verzögerer n-Propylacetat, Ethoxypropylacetat       |

### VERSIEGELUNG LACK AUF SUBSTRAT



# HEISSSIEGELLACK FLEXO L-592

L-592 Heissiegellack ist ein Heissiegellack, der üblicherweise auf flexiblen Verpackungsfolien wie PET, BOPP oder Aluminium, die mit Polypropylen, Polystyrol, Aluminium oder anderen Kunststoffen wie PET, PLA oder PVC versiegelt werden.

## EIGENSCHAFTEN

- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Frei von migrierenden Weichmachern

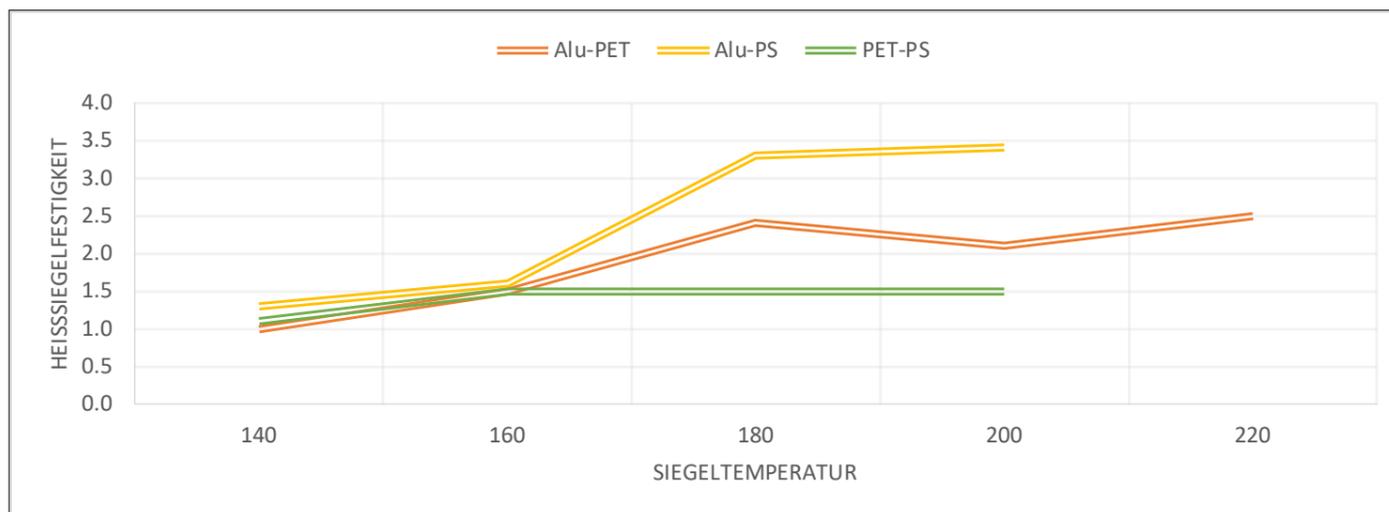
## VORTEILE

- Die getrocknete Schicht des Lackes ist völlig geruchlos
- Enthält spezielle Bindemittel und hauptsächlich Ethylacetat als Lösungsmittel. Dies führt zu einer schnellen Trocknung und sehr geringen Restlösemitteln.

## TECHNISCHE DATEN

|                 |   |
|-----------------|---|
| Druckträger     | Aluminiumfolie, Papier, PET, PS- und PA-Folien mit Corona-Vorbehandlung |
| Auftragsmenge   | 4,0 g/m <sup>2</sup> - 7,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)                   |
| Aussehen        | Weisslich trübe Flüssigkeit   |
| Geruch          | Hauptsächlich nach Ethylacetat und Ethoxypropanol                       |
| Feststoffgehalt | 32,6 % - 35,6 % nach Gewicht  |
| Viskosität      | 22 s - 28 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C                         |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger -   |
|                 | Verdüner Acetat   |
|                 | Verzögerer n-Propylacetat, Ethoxypropylacetat                           |

## VERSIEGELUNG LACK AUF SUBSTRAT



# HEISSSIEGELLACK L-564

L-564 Heissiegellack dient zum Versiegeln von flexiblen Verpackungsfolien aus PET oder Aluminium gegen Polypropylen (PP), Polystyrol (PS) und anderen Kunststoffen wie Polyester (PET), Polymilchsäure (PLA) oder Polyvinylchlorid (PVC). Wird der Lack mit ausreichender Schichtdicke aufgetragen und bei Temperaturen von über 160 °C gesiegelt können sehr hohe Siegelnahtfestigkeiten erreicht werden.

## EIGENSCHAFTEN

- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Frei von migrationsfähigen Weichmachern

## VORTEILE

- Die getrocknete Lackschicht ist völlig geruchlos
- Enthält als Lösungsmittel hauptsächlich Ethylacetat, Dies führt zu einer schnellen Trocknung und sehr geringen Restlösungsmitteln

## TECHNISCHE DATEN

|                 |   |
|-----------------|---|
| Druckträger     | Aluminium-Folien, Papier, PET, PS und PA, oPP<br>alle Kunststofffolien mit Corona Vorbehandlung |
| Auftragsmenge   | 2,0 g/m <sup>2</sup> – 7,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)   |
| Aussehen        | trübe weissliche Flüssigkeit  |
| Geruch          | nach Ethylacetat  |
| Feststoffgehalt | 33,2 % – 36,2 % nach Gewicht  |
| Viskosität      | 18 s – 28 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C   |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger -   |
|                 | Verdüner Ethylacetat  |
|                 | Verzögerer n-Propylacetat, Ethoxypropylacetat   |

## VERSIEGELUNG LACK AUF SUBSTRAT

Diagramm auf Seite 39

## VERSIEGELUNG LACK AUF LACK

Diagramm auf Seite 39

# HEISSSIEGELLACK L-566

L-566 Heissiegellack dient zum Versiegeln von flexiblen Verpackungsfolien aus PET oder Aluminium gegen Polypropylen (PP), Polystyrol (PS) und anderen Kunststoffen wie Polyester (PET), Polymilchsäure (PLA) oder Polyvinylchlorid (PVC). Wird der Lack mit ausreichender Schichtdicke aufgetragen und bei Temperaturen von über 160 °C gesiegelt können sehr hohe Siegelnahtfestigkeiten erreicht werden.

## EIGENSCHAFTEN

- Frei von chlorhaltigen Bindemitteln wie PVC oder PVdC
- Frei von migrationsfähigen Weichmachern

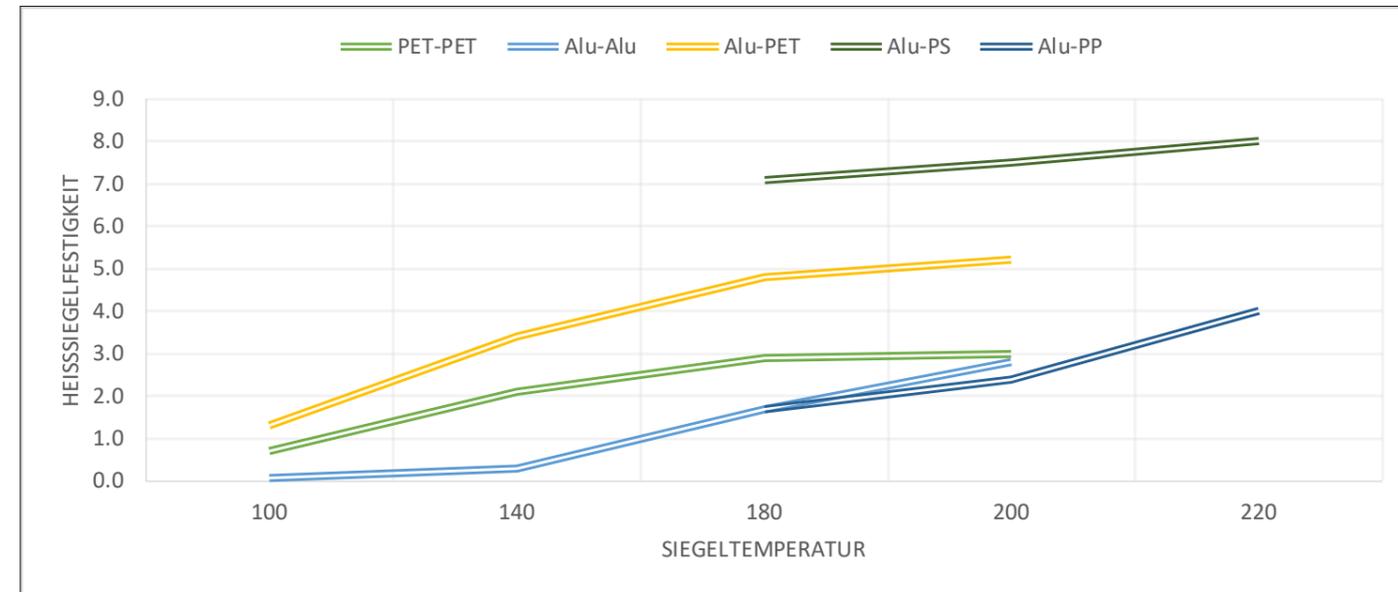
## VORTEILE

- Die getrocknete Lackschicht ist völlig geruchlos
- Enthält als Lösungsmittel hauptsächlich Ethylacetat, dies führt zu einer schnellen Trocknung und sehr geringen Restlösungsmitteln.

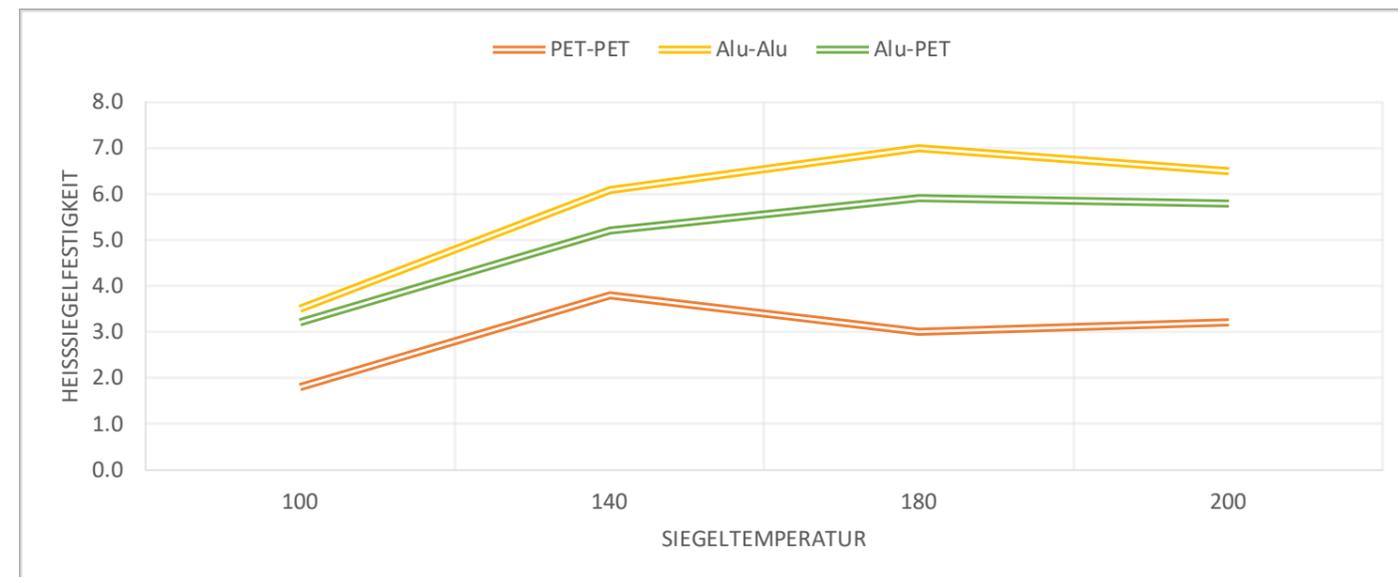
## TECHNISCHE DATEN

|                 |   |
|-----------------|---|
| Druckträger     | Aluminium-Folien, Papier, PET, PS und PA, oPP<br>alle Kunststofffolien mit Corona Vorbehandlung |
| Auftragsmenge   | 2,0 g/m <sup>2</sup> – 7,0 g/m <sup>2</sup> (trocken)   |
| Aussehen        | Trübe weissliche Flüssigkeit  |
| Geruch          | Nach Ethylacetat  |
| Feststoffgehalt | 38,6 % – 41,6 %   |
| Viskosität      | 20 s – 30 s, Fließbecher DIN 53211, 4 mm, 20 °C   |
| Lösungsmittel   | Beschleuniger -<br>Verdünner Ethylacetat<br>Verzögerer n-Propylacetat, Ethoxypropylacetat       |

## VERSIEGELUNG LACK AUF SUBSTRAT



## VERSIEGELUNG LACK AUF LACK





ROTOFLEX AG | Lebernstrasse 40 | CH - 2540 Grenchen  
T +41 32 644 27 70 | [info@rotoflex.ch](mailto:info@rotoflex.ch) | [www.rotoflex.ch](http://www.rotoflex.ch)